



ORLEN
OIL

KATALOG PRODUKTÓW
DLA PRZEMYSŁU



STREŻENIE

Spis treści

4	Kim jesteśmy
8	Oleje hydrauliczne
15	Trudnopalne ciecze hydrauliczne
15	Oleje hydrauliczno - przekładniowe
16	Oleje przekładniowe
20	Oleje sprężarkowe
22	Oleje turbinowe
24	Oleje do silników gazowych
26	Oleje do lokomotyw
27	Oleje żeglugowe
28	Oleje maszynowe
32	Oleje procesowe
33	Oleje antyadhezyjne
34	Oleje emulgujące do obróbki metali
36	Oleje nieemulgujące do obróbki metali
40	Oleje do obróbki plastycznej
41	Oleje konserwacyjne
42	Oleje hartownicze
43	Nośniki ciepła
44	Oleje do pił
44	Oleje elektroizolacyjne
45	Oleje do urządzeń pneumatycznych
45	Oleje do amortyzatorów
46	Smary
54	Pozostałe
56	Alfabetyczny indeks produktów

LIDER

Po połączeniu w 2023 roku z LOTOS Oil, ORLEN OIL stał się liderem, zaspokajającym 125% zapotrzebowania polskiego rynku na środki smarne. Nad jakością produktów i rozwojem spółki czuwa około 700 wykwalifikowanych pracowników. Razem zmierzamy do sukcesu!

MARKA

ORLEN OIL jest częścią Grupy Kapitałowej ORLEN. ORLEN S.A. to multienergetyczny koncern, zarządzający segmentem petrochemicznym i wydobywczym. Posiada rafinerie w Polsce, w Czechach i na Litwie oraz sieci stacji paliw w Polsce, w Niemczech, w Czechach, a także na Słowacji, na Litwie, na Węgrzech i w Austrii.

Zaopatrujemy w paliwa rynki Europy Środkowo-Wschodniej



38,2 [mln t]

przerobu ropy
w 7 rafineriach



~3500

punktów sprzedaży detalicznej w Polsce, Niemczech,
Czechach, Austrii, Słowacji, Litwie i na Węgrzech

Dostarczamy gaz ziemny dla polskiej gospodarki



~20 [mld m³]

gazu ziemnego dostarczonego
na rynki Europy Środkowej



9,1 [mld m³]

produkcji gazu ziemnego w Polsce,
Norwegii, Kanadzie, Pakistanie

Jesteśmy znaczącym producentem energii elektrycznej w Polsce



16,9 [TWh]

produkowanej energii elektrycznej rocznie
– trzeci największy producent w Polsce



1,3 [GW]

obecna moc zainstalowana odnawialnych źródeł
energii na lądzie

Świadczymy usługi dla konsumentów w 7 krajach



4 [grupy produktowe]

detal paliwowy, detal pozapaliwowy,
energia i gaz



5 [mln]

Liczba użytkowników VITAY



EFEKTYWNOŚĆ

Posiadamy 4 zakłady produkcyjne, w tym nowoczesne centrum logistyczne w Trzebini i zaawansowaną logistykę morską w Gdańsku, ekologiczną produkcję z olejów przetworzonych w Jedliczach i linię produkcji smarów w Czechowicach-Dziedzicach. Efektywność logistyczna i produkcyjna dla naszych klientów krajowych i zagranicznych to nasz priorytet.

ORLEN OIL

Kim jesteśmy?

PRODUKCJA

Mamy zdolności produkcyjne na poziomie 420 tys. ton produktów gotowych rocznie z baz olejowych jednych z najnowocześniejszych rafinerii w Europie środkowo-wschodniej: Rafinerii Gdańskiej i Rafinerii Płockiej ORLEN S.A. ORLEN OIL to stabilność dostaw, powtarzalność partii produkcyjnych i zaawansowane technologicznie dodatki. Jakość i zgodność produktów ORLEN OIL z deklaracjami na etykiecie potwierdza przynależność Spółki do organizacji ATIEL. Jesteśmy transparentni, bo marka zobowiązuje.

DYSTRYBUCJA

5 kontynentów, 74 kraje, 202 dystrybutorów - to liczby przedstawiające zasięg produktów smarnych ORLEN OIL na globalnym rynku. Nasze produkty doceniane są zarówno w gorącej Afryce, jak i zimnych krajach koła podbiegunowego. Każdy z obsługiwanych przez nas krajów znajduje w naszej ofercie zaspokojenie indywidualnych potrzeb poszczególnych rynków motoryzacyjnych.

INWESTYCJE

Budujemy nowoczesny blok olejowy HBO, aby jeszcze lepiej sprostać zapotrzebowaniu na środki smarne na światowym rynku. Już od 2026 roku, dzięki sprawdzonej technologii Chevron Lummus Global- IDW będziemy produkować własne, doskonałe bazy grupy II, poszerzając tym samym swoją ofertę produktów gotowych.

**ORLEN
OIL**

Kim jesteśmy?

5
KONTYNENTÓW

74
KRAJE

202
DYSTRYBUTORÓW



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu [°C], t.o.	Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	Klasa jakości	Aprobaty	Opis produktu
HYDROL BIO HEES EL 46	919,8	47,0	191	-48	300	1	PN-ISO 15380	-	Łatwo biodegradowalny olej hydrauliczny produkowany na bazie specjalnie wyselekcjonowanych estrów syntetycznych. Zalecany do przemysłowych i mobilnych hydrostatycznych układów hydraulicznych, gdzie istnieje potencjalne ryzyko przedostania się oleju do środowiska.
HYDROL BIO HETG EL 46 *	917,7	47,7	207	-23	306			-	Łatwo biodegradowalny olej hydrauliczny produkowany na bazie specjalnie wyselekcjonowanego oleju roślinnego. Zalecany do przemysłowych i mobilnych hydrostatycznych układów hydraulicznych, gdzie istnieje potencjalne ryzyko przedostania się oleju do środowiska.
HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 15	857,0	15,0	155	-42	189	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Spełnia: · Bosch-Rexroth RDE 90235 · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E · Fives Cincinnati P-68, 69, 70	Nowoczesne oleje hydrauliczne, rekomendowane do mocno obciążonych układów przenoszenia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego. Znajdują zastosowanie w mobilnych układach hydraulicznych (pracujących w zmiennych warunkach temperaturowych) koparek, spycharek, podnośników, maszyn górniczych oraz układach i urządzeniach przemysłowych (m.in. w przemyśle morskim).
HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 32	868,8	32,4	167	-48	215				
HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 46	877,8	46,0	157	-42	226				
HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 68	878,0	66,2	157	-39	221				
HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 100	880,0	100,0	150	-39	246				
HYDROL POWER L-HV 32 *	855,9	32,2	186	-39	-	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Posiada: · Certyfikat GIG znak B Spełnia: · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E · Fives Cincinnati P-68, 69, 70	Oleje hydrauliczne o podwyższonym wskaźniku lepkości, przeznaczone do smarowania układów hydraulicznych mobilnych maszyn budowlanych, górniczych i stacjonarnych maszyn przemysłowych. Zastosowana technologia DYNAVIS® firmy EVONIK, pozwala na zmniejszenie konsumpcji paliwa oraz redukcję zużycia energii.
HYDROL POWER L-HV 46	866,8	48,6	180	-39					
HYDROL POWER L-HV 68 *	871,5	68,4	180	-36					
HYDROL L-HV PLUS 32 *	862,2	31,2	180	-45	199	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Spełnia: · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E · Fives Cincinnati P-68, 69, 70	Mineralne oleje cynkowe o podwyższonym wskaźniku lepkości. Zawierają odpowiednio dobrane dodatki uszlachetniające o działaniu smarnym, przeciwkorozyjnym, przeciwutleniającym, deemulgującym i antypiennym. Oleje przeznaczone do mocno obciążonych układów przenoszenia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, w układach hydraulicznych maszyn budowlanych i górniczych.
HYDROL L-HV PLUS 46	872,5	46,9	180	-45	205				
HYDROL L-HV PLUS 68	877,2	66,2	178	-45	217				
HYDROL SYNT PE 46 *	839,0	43,7	140	-54	258	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	-	Syntetyczny, bezcynkowy i bezpopiołowy olej hydrauliczny produkowany na bazie polialfaolefin (PAO). Zalecany do stosowania w wysoko obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, w których występują bardzo trudne warunki pracy, oraz panuje wysoka temperatura i wilgotność otoczenia.
HYDROL EXTRA L-HV 32	853,9	32,0	158	-42	-	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Posiada: · Certyfikat GIG znak B · Eaton Brochure 03-401-2010 Spełnia: · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E	Oleje hydrauliczne o wysokim wskaźniku lepkości i doskonałej odporności na ścinanie. Przeznaczone są głównie do smarowania układów hydraulicznych mobilnych maszyn budowlanych i górniczych pracujących w bardzo trudnych warunkach (ciśnienie pracy w pompach hydraulicznych do 50MPa), zmiennej temperaturze i wilgotności powietrza.
HYDROL EXTRA L-HV 46	878,4	47,0	157	-39					
HYDROL EXTRA L-HV 68	884,4	68,6	155	-36					
HYDROL ARCTIC L-HV 15 *	874,4	15,9	330	-63	136	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	-	Oleje hydrauliczne o doskonałych właściwościach niskotemperaturowych i bardzo wysokim wskaźniku lepkości. Przeznaczone do stosowania w układach hydraulicznych pracujących w ekstremalnie niskich temperaturach otoczenia.
HYDROL ARCTIC L-HV 32	866,0	32,2	263	-56	164				
HYDROL PREMIUM L-HV 15 *	845,6	16,3	153	-39	191	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Spełnia: · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E	Beczynkowe oleje hydrauliczne przeznaczone do wysoko obciążonych układów przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego pracujących w skrajnie trudnych warunkach wysokich ciśnień i w szerokim zakresie temperatur.
HYDROL PREMIUM L-HV 22 *	861,7	21,7	152	-37	195				
HYDROL PREMIUM L-HV 32	867,3	31,6	165	-39	203				
HYDROL PREMIUM L-HV 46	875,6	45,9	148	-34	210				
HYDROL PREMIUM L-HV 68	880,5	65,9	146	-30	221				
HYDROL L-HV 15	856,6	16,0	198	-40	178	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Posiada: · Certyfikat GIG znak B Spełnia: · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E · Fives Cincinnati P-68, 69, 70	Oleje hydrauliczne przeznaczone do stosowania w wysoko obciążonych układach napędu, wysokociśnieniowych pompach tłokowych stałego i zmiennego wydatku oraz w precyzyjnych układach sterowania hydraulicznego i systemach hydraulicznych. Oleje te charakteryzują się wysokim poziomem własności przeciwzużyciowych i dodatkowo polepszonymi, w stosunku do olejów hydraulicznych rodzaju L-HM, właściwościami lepkościowo-temperaturowymi.
HYDROL L-HV 22	862,6	22,2	169	-39	192				
HYDROL L-HV 32	868,2	30,8	155	-35	205				
HYDROL L-HV 46	875,9	44,8	154	-42	209				
HYDROL L-HV 68	880,3	65,0	148	-30	223				
HYDROL L-HV 100	884,3	91,6	148	-30	232				

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

PREMIUM - oleje beczynkowe
PAO - polialfaolefiny
SPEŁNIA - spełnia wymagania aprobaty
POSIADA - posiada aprobatę lub certyfikat



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu [°C], t.o.	Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	Klasa jakości	Aprobaty	Opis produktu
HYDROL EXTRA HLP-D 32 *	869,0	31,9	99	-35	216	1a	DIN 51524-2 HLPD ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Wysokiej jakości, bezcynkowy olej hydrauliczny o właściwościach myjących. Produkt przeznaczony jest do stosowania w stacjonarnych i mobilnych układach hydraulicznych pracujących w zmiennych warunkach eksploatacyjnych pod wysokim ciśnieniem oraz dużym obciążeniem termicznym. Olej jest dedykowany zwłaszcza do pracy w systemie ciągłym oraz w przypadku, gdy istnieje niebezpieczeństwo zanieczyszczenia układu wodą lub skondensowaną parą wodną.
HYDROL PREMIUM HLP-D 15 *	857,7	14,4	109	-30	170	1	DIN 51524-2 HLPD ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Wysokiej jakości, bezcynkowy olej hydrauliczny o właściwościach myjących. Produkt przeznaczony jest do stosowania w stacjonarnych i mobilnych układach hydraulicznych pracujących w zmiennych warunkach eksploatacyjnych pod wysokim ciśnieniem oraz dużym obciążeniem termicznym. Olej jest dedykowany zwłaszcza do pracy w systemie ciągłym oraz w przypadku, gdy istnieje niebezpieczeństwo zanieczyszczenia układu wodą lub skondensowaną parą wodną.
HYDROL PREMIUM HLP-D 32	874,1	31,1	98	-34	215				
HYDROL PREMIUM HLP-D 46	879,5	45,9	98	-27	225				
HYDROL PREMIUM HLP-D 68	883,5	68,3	96	-25	230				
HYDROL HLP-D 22	867,1	22,1	106	-33	217	1	DIN 51524-2 HLPD ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Oleje hydrauliczne o właściwościach myjących, przeznaczone do stosowania w różnego rodzaju stacjonarnych i mobilnych układach hydraulicznych maszyn i urządzeń pracujących w normalnych i trudnych warunkach pracy, zwłaszcza w systemie ciągłym oraz w przypadku gdy istnieje niebezpieczeństwo zanieczyszczenia układu wodą lub skondensowaną parą wodną.
HYDROL HLP-D 32	873,8	30,9	104	-33	210				
HYDROL HLP-D 46	880,7	45,7	102	-30	225				
HYDROL HLP-D 68	886,2	67,6	99	-30	232				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 15 *	852,3	14,6	111	-30	170	1a	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	Posiada: · Schuler - Müller Weingarten DT55005 Spełnia: · Bosch-Rexroth RDE 90235 · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Fives Cincinnati P-68, 69, 70 Posiada: · Bosch-Rexroth RDE 90235 · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E Spełnia: · Fives Cincinnati P-68, 69, 70 · GM LS-2 Antiwear Hydraulic Oil · Chinese Standard GB 11118.1 L-HM · JCMAS HK · U.S. Steel 126 Spełnia: · Bosch-Rexroth RDE 90235 · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Fives Cincinnati P-68, 69, 70	Nowoczesne oleje hydrauliczne, stworzone we współpracy z czołowymi producentami układów hydraulicznych oraz ich wyposażenia m.in. BOSCH-REXROTH, PARKER DENISON, EATON. Oleje rekomendowane do mocno obciążonych układów przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego. Znajdują zastosowanie w mobilnych układach hydraulicznych (pracujących w zmiennych warunkach temperaturowych) koparek, spycharek, podnośników, maszyn górniczych oraz układach i urządzeniach przemysłowych (m.in. w przemyśle morski).
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 22	867,1	22,4	101	-33	210				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 32	875,4	32,8	105	-33	228				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 46	880,3	46,3	105	-30	230				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 68	886,0	68,1	100	-30	248				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 100 *	891,5	101,1	99	-30	250				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 150 *	894,3	154,6	100	-30	268				
HYDROL PREMIUM L-HM 22	864,3	22,5	102	-34	194				
HYDROL PREMIUM L-HM 32	874,4	31,8	102	-28	210	1a	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Bezcynkowe oleje hydrauliczne przeznaczone do zastosowania w wysoko obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, pracujących w skrajnie trudnych warunkach wysokich ciśnień i wysokich temperatur.
HYDROL PREMIUM L-HM 46	879,0	45,6	102	-27	212				
HYDROL PREMIUM L-HM 68	884,2	65,0	102	-26	224				
HYDROL PREMIUM L-HM 150	893,9	147,6	95	-27	290				
HYDROL L-HM/HLP 10	853,9	10,1	101	-36	162	1a	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Oleje hydrauliczne przeznaczone do stosowania w wysoko obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, tj. przekładniach hydraulicznych, mechanizmach regulujących i sterujących oraz innych podobnych urządzeniach, w których występują trudne warunki pracy oraz panuje podwyższona temperatura i wilgotność otoczenia.
HYDROL L-HM/HLP 15	860,8	15,1	102	-35	180				
HYDROL L-HM/HLP 22	865,3	21,9	102	-35	195				
HYDROL L-HM/HLP 32	873,5	30,4	103	-30	211				
HYDROL L-HM/HLP 46	879,5	45,3	104	-30	227				
HYDROL L-HM/HLP 68	885,6	66,8	100	-27	237				
HYDROL L-HM/HLP 100	878,7	98,3	99	-23	273				
HYDROL L-HM/HLP 150	883,2	143,2	96	-18	282				

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

PREMIUM - oleje bezcynkowe
SPEŁNIA - spełnia wymagania aprobaty lub certyfikat

POSIADA - posiada aprobatę lub certyfikat

Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu [°C], t.o.	Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	Klasa jakości		Aprobaty	Opis produktu
HYDROL L-HL 15	858,4	14,4	100	-35	180	1a	DIN 51524-1 HL ISO 6743-4 HL ISO 11158 HL		-	Oleje hydrauliczne przeznaczone są do stosowania w nisko i średnio obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego urządzeń z napędem hydrostatycznym, pracujących w umiarkowanych warunkach temperaturowych.
HYDROL L-HL 22	866,6	21,9	103	-33	197					
HYDROL L-HL 32	874,1	31,0	103	-30	218					
HYDROL L-HL 46	880,1	45,5	101	-28	224					
HYDROL L-HL 68	884,8	66,4	98	-27	230					
HYDROL L-HL 100	879,7	101,3	95	-19	264					
HYDROL L-HL 150	885,2	149,1	96	-16	277					
ORLEN OIL H-515	869,9	13,1	390	-63	93	1 (135°C/72h)	NO-91-A202:2019 STANAG 3748:2015 MIL-PRF-5606J		-	Olej hydrauliczny dla lotnictwa i techniki naziemnej. Produkt przeznaczony do stosowania w instalacjach hydraulicznych, zespołach amortyzacyjnych i tłumikach hydraulicznych statków powietrznych oraz w układach hydraulicznych techniki naziemnej.
HYDROL PREMIUM HVLP-D 46 *	877,5	47,4	177	-42	230	1	DIN 51524-3 HVLPD ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV		-	Bezcynkowy olej hydrauliczny o właściwościach myjących oraz wysokim wskaźniku lepkości. Przeznaczony do stacjonarnych i mobilnych układów hydraulicznych maszyn i urządzeń pracujących w normalnych i trudnych warunkach, gdy istnieje niebezpieczeństwo zanieczyszczenia układu wodą lub skondensowaną parą wodną. Może być stosowany w maszynach budowlanych pracujących przy dużym zanieczyszczeniu powietrza.
HYDROL HVLP-D 46	874,5	46,3	157	-39	230	1	DIN 51524-3 HVLPD ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV		-	Olej hydrauliczny o właściwościach myjących oraz wysokim wskaźniku lepkości. Przeznaczony do stacjonarnych i mobilnych układów hydraulicznych maszyn i urządzeń pracujących w normalnych i trudnych warunkach, gdy istnieje niebezpieczeństwo zanieczyszczenia układu wodą lub skondensowaną parą wodną. Może być stosowany w maszynach budowlanych pracujących przy dużym zanieczyszczeniu powietrza.
HYDROL HLPT 46	877,5	42,7	123	-39	220	1	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM		-	Olej hydrauliczny przeznaczony do stosowania w wysoko obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, tj. przekładniach hydraulicznych, mechanizmach regulujących i sterujących oraz innych podobnych urządzeniach, w których występują trudne warunki pracy oraz panuje podwyższona temperatura i wilgotność otoczenia. Produkt o podwyższonych parametrach fizyko-chemicznych.
HYDROL SPECIAL 46 *	875,6	48,8	123	-39	220	1	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM		-	Oleje hydrauliczne o podwyższonej odporności na utlenianie. Przeznaczone do smarowania układów przeniesienia siły, napędu i sterowania hydraulicznego mechanizmów regulujących oraz sterujących, przekładni hydraulicznych. Produkty zostały stworzone do pracy w stacjonarnych i mobilnych maszynach przemysłowych, pojazdach, maszynach budowlanych oraz górniczych.
HYDROL SPECIAL 68 *	883,8	69,3	115	-42	225					
O.OIL OTHP3 ISO VG 32	872,0	30,9	122	-42	202	1	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM		Spełnia: · Parker Denison HF0, HF1, HF2	Mineralny olej hydrauliczny przeznaczony do maszyn stacjonarnych i mobilnych, autobusów, wózków widłowych, samochodów ciężarowych i maszyn budowlanych z automatyczną skrzynią biegów. Może być stosowany również jako płyn hydrauliczny typu HM.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie



Tab. Klasyfikacja lepkościowa olejów przemysłowych wg ISO 3448	
Klasa lepkości wg ISO 3448	Dopuszczalny zakres lepkości kinematycznej w 40°C dla oleju danej klasy [mm²/s]
2	1,98 - 2,42
3	2,88 - 3,52
5	4,14 - 5,06
7	6,12 - 7,48
10	9,00 - 11,0
15	13,5 - 16,5
22	19,8 - 24,2
32	28,8 - 35,2
46	41,4 - 50,6
68	61,2 - 74,8
100	90 - 110
150	135 - 165
220	198 - 242
320	288 - 352
460	414 - 506
680	612 - 748
1000	900 - 1100
1500	1350 - 1650

Tab. Klasyfikacja olejów przemysłowych wg ISO i DIN			
ISO 6743/4	DIN 51 524	Skład	Zastosowanie
HL	HL	Oleje mineralne z poprawionymi właściwościami przeciwkorozyjnymi i przeciwutleniającymi	Oleje hydrauliczne przeznaczone są do stosowania w nisko i średnio obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego urządzeń z napędem hydrostatycznym, pracujących w umiarkowanych warunkach temperaturowych.
HM	HLP	Oleje HL z poprawionymi właściwościami przeciwzużyciowymi	Oleje hydrauliczne przeznaczone do stosowania w wysoko obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, tj. przekładniach hydraulicznych, mechanizmach regulujących i sterujących oraz innych podobnych urządzeniach, w których występują trudne warunki pracy oraz panuje podwyższona temperatura i wilgotność otoczenia.
-	HLPD	Oleje mineralne z dodatkami przeciwzużyciowymi, przeciwutleniającymi i przeciwkorozyjnymi. Zawierają dodatki myjąco-dyspergujące.	Do stosowania w różnego rodzaju stacjonarnych i mobilnych układach hydraulicznych maszyn i urządzeń pracujących w normalnych i trudnych warunkach pracy, gdy istnieje niebezpieczeństwo zanieczyszczenia układu wodą lub skondensowaną parą wodną.
HV	HVLP	Oleje HM z poprawionymi właściwościami lepkościowo-temperaturowymi	Oleje hydrauliczne przeznaczone do stosowania w wysoko obciążonych układach napędu, wysokociśnieniowych pompach tłokowych stałego i zmiennego wydatku oraz w precyzyjnych układach sterowania hydraulicznego i systemach hydraulicznych.
HEES	-	Syntetyczne estry	Biodegradowalne oleje hydrauliczne zalecane do przemysłowych i mobilnych hydrostatycznych układów hydraulicznych, gdzie istnieje potencjalne ryzyko przedostania się oleju do środowiska.
HETG	-	Trójglicerydy	



Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Zawartość wody metodą destylacyjną	pH emulsji	Certyfikat	Opis produktu
HYDROKOP SEMISYNTETIC	52,0	60	od 8 do 10	Posiada: · Certyfikat GIG znak B	Mikroemulsyjny koncentrat emulgujący przeznaczony do otrzymywania mikroemulsji o stężeniu 0,5 – 2 % (m/m) stosowanych w górnictwie jako trudnopalna ciecz hydrauliczna HFAE przy wykorzystaniu wód o twardości całkowitej do 750 mg CaCO3/l (42 °n).
Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźniki lepkości	pH	Działanie korodujące na miedź (24h/50°C)	Opis produktu
HYDRAFER HFC 46	41,8	221	9,80	1	Trudnopalna ciecz hydrauliczna, służąca do zasilania układów hydraulicznych maszyn i urządzeń, produkowana na bazie glikolu, specjalnego pakietu dodatków uszlachetniających oraz wody demineralizowanej. Produkt przeznaczony jest do stosowania w układach hydraulicznych maszyn i urządzeń pracujących w warunkach szczególnie niebezpiecznych, tj. w przemyśle wydobywczym, koksowniczym, hutniczym, metalurgicznym, np. w odlewniczych maszynach ciśnieniowych, hydraulicznych prasach kowalskich, kombajnach chodnikowych i ścianowych, ładowarkach, przenośnikach ścianowych oraz w innych gałęziach przemysłu. Maksymalna temperatura pracy cieczy wynosi ok. 60°C.
Nazwa produktu	Gęstość w temp. 20°C [g/ml]	Temperatura krystalizacji, max. [°C]	Temperatura wrzenia [°C]	Certyfikat	Opis produktu
KONHYDR T	1,076	-35	107	Posiada: · Certyfikat GIG znak B	Produkt przeznaczony do transportu i czasowej ochrony przed korozją urządzeń hydrauliki siłowej, których elementy wykonane są ze stali, miedzi, cynku, mosiądzu i aluminium. Ciecz może być stosowana jako medium robocze w układach chłodniczych oraz jako ciecz do zraszania podłóg i burt węglarek w okresie zimowym w celu zapobieżenia przymarzaniu i zbrylaniu węgla.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

POSIADA - posiada aprobatę lub certyfikat



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Odporność na pienienie, I sekwencja [ml/ml]	Klasa jakości	Aprobata / certyfikat	Opis produktu
GALKOP 46	882,3	46,8	100	-26	221	0/0	DIN 51517-3 CLP DIN 51524-3 HLP	Posiada: · Certyfikat GIG znak B	Oleje hydrauliczno-przekładniowe zalecane do smarowania układów hydraulicznych oraz przekładni mechanicznych w przemyśle wydobywczym i maszynach przemysłowych.
GALKOP 68	887,6	70,6	100	-25	241				
GALKOP 100	889,2	98,6	97	-24	257				
GALKOP 150 *	892,9	151,7	95	-18	260				
TRANSOL V 32	869,5	32,3	107	-36	218	20/0	DIN 51517-3 CLP DIN 51524-2 HLP	Posiada: · Voith Turbo 3625-006058 · Voith Turbo 3625-006072 · Voith Turbo 3625-006073 · Voith Turbo 3625-008426	Olej hydrauliczno-przekładniowy do przemysłowych stacjonarnych sprzęgów i przekładni hydrodynamicznych maszyn pracujących w ciężkich warunkach.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

POSIADA - posiada aprobatę lub certyfikat



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	FZG	Klasa jakości	Aprobata / certyfikat	Opis produktu
TRANSGEAR PAG 150	998,7	152,8	201	-30	>260	1	>13	DIN 51517-3 CLP	Spełnia: David Brown Typ G	Syntetyczne oleje do przekładni przemysłowych produkowane są na bazie polialkilenoglikoli. Oleje przeznaczone do wysokoobciążonych mechanicznych przekładni urządzeń przemysłowych pracujących w temperaturach przewyższających 200°C.
TRANSGEAR PAG 220	100,9	217,7	174	-30						
TRANSGEAR PAG 320	100,8	329,2	198	-30						
TRANSGEAR PAG 460 *	100,6	480,7	225	-28						
TRANSGEAR EXTRA PAG 220	1059,0	226,0	233	-39	290	-	-	DIN 51517-3 CLP ISO 12925-1 CSPG, CTPG	Spełnia: - Flender gear units - David Brown Typ G	Syntetyczny olej do przekładni przemysłowych produkowany na bazie polialkilenoglikoli. Olej przeznaczony do wysokoobciążonych mechanicznych przekładni urządzeń przemysłowych pracujących w temperaturach przewyższających 200°C.
TRANSGEAR EXTRA PAO 150 *	852,0	150,0	177	-48	245	1	>12	DIN 51517-3 CLP ISO 12925-1 CKD/CKSMP GB 5903-211 CKD AGMA 9005 F16 AS	Posiada: Flender gear units	Oleje produkowane są na bazie nowoczesnych, syntetycznych metalocenowych polialfaolefin (mPAO) oraz bezpopiołowych dodatków uszlachetniających. Mogą być stosowane w smarowaniu kalandrów, różnych typów przekładni, łożysk pracujących w ekstremalnych warunkach obciążeń termicznych i mechanicznych. W zamkniętych przekładniach przemysłowych własności oleju zapewniają osiągnięcie bardzo długich czasów pracy, nawet na cały okres eksploatacji „Fill for Life”.
TRANSGEAR EXTRA PAO 220	858,0	220,0	182	-42	245					
TRANSGEAR EXTRA PAO 320	860,0	320,0	186	-33	251					
TRANSGEAR EXTRA PAO 460	858,0	460,0	166	-30	245					
TRANSGEAR PAO 150	852,9	140,4	168	-51	258	1	>12	DIN 51517-3 CLP ISO 6743-6 CKD/CKS/CKT ISO 12925-1 CKD/CKS/CKT AGMA 9005-EO2 U.S. Steel 224	Spełnia: David Brown Typ E	Syntetyczne oleje do przekładni przemysłowych produkowane na bazie polialfaolefin (PAO) i estrów. Produkty przeznaczone do różnego rodzaju wysokoobciążonych przekładni zębatych maszyn i urządzeń przemysłowych narażonych na wystąpienie zjawiska micropittingu, pracujących w temperaturach do 180°C.
TRANSGEAR PAO 220	881,3	206,5	163	-39	236					
TRANSGEAR PAO 320	858,0	326,0	176	-45	274					
TRANSGEAR PAO 460	863,3	439,0	162	-39	260					
AEROMIL SYNTHETIC CLP 320	893,0	320,0	165	-36	225	1	14	DIN 51517-3 CLP AGMA 9005 E06	Posiada: - Flender gear units Spełnia: - Hansen - Winenergy - Moventas - FAG Schaffler - SKF PA Cage Compatibility Test - SKF Yellow Metal Compatibility - Timken OK Load	Najwyższej jakości, olej dedykowany do przekładni turbin wiatrowych. Unikatowa receptura zapewnia wyjątkową ochronę przed powstawaniem szlamów i tworzeniem się osadów, dzięki czemu układ pozostaje dłużej w czystości, zwiększa się także żywotność zastosowanych filtrów. Wysoki stopień odporności na mikropitting, wysoki wskaźnik lepkości, poprawione własności deemulgujące, skuteczne wydzielanie powietrza, jak również kompatybilność z materiałami uszczelniającymi to dodatkowe zalety tego oleju.
TRANSGEAR PE-150 *	876,1	147,8	160	-39	240	1	>12	DIN 51517-3 CLP ISO 12925-1 CKD ANSI/AGMA 9005-F16 U.S. Steel 224	Posiada: - Flender gear units - Certyfikat GiG znak B	Syntetyczne oleje do przekładni przemysłowych. Produkty przeznaczone do różnego rodzaju wysokoobciążonych przekładni zębatych maszyn i urządzeń przemysłowych narażonych na wystąpienie zjawiska micropittingu oraz pracujących w temperaturach do 180°C.
TRANSGEAR PE-220	883,9	216,3	163	-39	232					
TRANSGEAR PE-320	891,7	318,2	169	-39	238					
TRANSGEAR PE-460	898,1	449,2	166	-36	238					
TRANSOL EXTRA XSP 150 *	888,0	150,0	95	-18	260	1	>12	DIN 51517-3 CLP ISO 6743-6 CKD U.S. Steel 224 AGMA 9005 D 97	Posiada: - Flender gear units Spełnia: - David Brown	Najwyższej jakości, mineralne oleje przekładniowe stosowane w przekładniach przemysłowych: stożkowych, kątowych, czołowych, planetarnych, ślimakowych, motoreduktorach, w których wymagane jest użycie oleju o zwiększonej wytrzymałości warstwy smarnej na obciążenie przy zapewnieniu ochrony przed micropittingiem. Z uwagi na dobrą stabilność termooksydacyjną produkty zapewniają długie interwały pracy w wyższych temperaturach (nawet do 120°C) w nowoczesnych przekładniach przemysłowych.
TRANSOL EXTRA XSP 220	890,0	224,0	96	-18	260					
TRANSOL EXTRA XSP 320	898,0	317,0	95	-15	260					
TRANSOL EXTRA XSP 460	901,0	460,0	96	-12	266					

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

** Lepkość kinematyczna w 100°C

Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	FZG	Klasa jakości		Aprobata / certyfikat	Opis produktu
TRANSOL SP-68	877,0	70,0	101	-30	250	1	12	DIN 51517-3 CLP ISO 6743-6 CKD ISO 12925-1 CKD AGMA 9005-F 16 AS U.S. Steel 224		Spełnia: · David Brown Typ M, A & E	Oleje do przekładni przemysłowych, produkowane z selektywnie rafinowanych olejów mineralnych oraz pakietu dodatków typu EP - Extreme Pressure. Produkty przeznaczone do wysokoobciążonych mechanicznych przekładni urządzeń przemysłowych pracujących w temperaturach do 120°C.
TRANSOL SP-100	878,0	100,0	101	-30	262						
TRANSOL SP-150	883,0	150,0	99	-21	271						
TRANSOL SP-220	891,0	219,0	97	-18	272						
TRANSOL SP-320	896,0	319,0	96	-12	273						
TRANSOL SP-460	898,0	455,0	97	-9	274						
TRANSOL SP-680	901,0	678,0	98	-12	290						
TRANSOL SP-1000	902,0	1002,0	104	-6	298						
TRANSOL CLP 68	878,0	69,0	97	-27	254	1	-	DIN 51517-3 CLP ISO 6743-6 CKC ISO 12925-1 CKC AGMA 9005-F 16 AS U.S. Steel 224		Spełnia: · David Brown Typ M, A & E	Oleje do przekładni przemysłowych, produkowane z selektywnie rafinowanych olejów mineralnych oraz pakietu dodatków typu EP - Extreme Pressure. Produkty przeznaczone do wysokoobciążonych mechanicznych przekładni urządzeń przemysłowych pracujących w temperaturach do 120°C.
TRANSOL CLP 100	878,0	100,0	102	-30	260						
TRANSOL CLP 150	885,0	147,0	99	-24	273						
TRANSOL CLP 220	888,0	215,0	98	-21	274						
TRANSOL CLP 320	894,0	316,0	97	-12	275						
TRANSOL CLP 460	899,0	450,0	97	-9	274						
TRANSOL CLP 680	902,0	670,0	101	-12	270						
TRANSOL 68	885,0	68,0	99	-27	229	1	12	DIN 51517-3 CLP ISO 6743-6 CKC ISO 12925-1 CKC		-	Oleje do przekładni przemysłowych, produkowane z selektywnie rafinowanych olejów mineralnych oraz pakietu dodatków typu EP - Extreme Pressure. Produkty przeznaczone do wysokoobciążonych mechanicznych przekładni urządzeń przemysłowych pracujących w temperaturach do 100°C.
TRANSOL 100	890,1	97,9	96	-25	230						
TRANSOL 150	894,0	158,8	96	-24	235						
TRANSOL 220	897,8	224,6	95	-24	260						
TRANSOL 320	901,3	317,2	95	-15	261						
TRANSOL 460	904,6	471,5	94	-15	261						
TRANSOL 680	904,6	676,5	95	-15	260						
TRANSOL GL-1	890,0	18 **	96	-14	290	1	-	GL-1		-	Podstawowy olej przekładniowy do lekko obciążonych przemysłowych przekładni zamkniętych.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

** Lpkość kinematyczna w 100°C

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura zapłonu w t.o. [°C]	Temperatura płynięcia [°C]	Klasa jakości	Opis produktu
CORALIA L-DAA 46 *	44,7	100	223	-12	ISO 6743-3 L-DAA DIN 51506 VB, VBL	Oleje przeznaczone do smarowania powietrznych sprężarek tłokowych oraz rotacyjnych łopatkowych, smarowanych kroplowo o lekkich warunkach pracy.
CORALIA L-DAA 68 *	68,0	97	248			
CORALIA L-DAA 100	97,4	99	270			
CORALIA L-DAA 150	147,4	97	280			
CORALIA L-DAA 220	216,4	97	285			
CORALIA L-DAB 32 *	32	90	>200	-15	ISO 6743-3 L-DAB	Oleje przeznaczone do smarowania powietrznych sprężarek tłokowych oraz rotacyjnych łopatkowych, smarowanych kroplowo o średnich warunkach pracy.
CORALIA L-DAB 46	46,1	99	230	-15		
CORALIA L-DAB 68	65,8	100	242	-27		
CORALIA L-DAB 100	96,3	99	263	-12		
CORALIA L-DAB 150	145,1	97	276	-10		
CORALIA L-DAB 320	320,9	92	-	-9	-	
CORALIA L-DAB 460	476,1	93	-	-6		
CORALIA VDL 32	30,8	-	175	-9	ISO 6743-3 L-DAA, L-DAB DIN 51506 VDL	Oleje przeznaczone do smarowania powietrznych sprężarek tłokowych, śrubowych (ze wtryskiem oleju lub bez) i łopatkowych (z wtryskiem oleju) pracujących w średnich warunkach.
CORALIA VDL 46	44,5	-	195	-12		
CORALIA VDL 68	64,7	-	195	-12		
CORALIA VDL 100	104,4	-	205	-9		
CORALIA T 46	41,7	-	232	-9	ISO 6743-3 L-DAH ISO 6743-5 L-TSE, L-TGE DIN 51524 cz.1 L-HL	Olej przeznaczony do smarowania rotacyjnych sprężarek powietrza pracujących w średnich warunkach. Może być również stosowany jako ciecz hydrauliczna w układach regulacji turbin oraz do smarowania układów obiegowych turbin parowych, gazowych i wodnych.
CORALIA ST 32	32,2	102	219	-37	ISO 6743-3 L- DAH ISO 6743-5 L-TSE, L-TGE DIN 51524 cz.1 L-HL	Oleje przeznaczone do smarowania rotacyjnych, śrubowych sprężarek powietrza pracujących w średnich warunkach eksploatacyjnych przy zróżnicowanych temperaturach pracy. Mają zastosowanie m.in. w energetyce do zespolonych układów pomp, sprężarek, turbin z przekładniami i sprzęgłami oraz odśrodkowych turbokompresorów rotacyjnych.
CORALIA ST 46	46,1	100	232	-33		
CORALIA ST 68	66,8	101	248	-28		
CORALIA PE 32	32,4	-	-	-56	ISO 6743-3 L-DAJ	Oleje syntetyczne (na bazie polialfaolefin) przeznaczone do smarowania rotacyjnych, łopatkowych oraz śrubowych sprężarek powietrza pracujących w ciężkich warunkach.
CORALIA PE 46	45,2	-	-	-54		
CORALIA PE 68	62,2	-	-	-48		
CORALIA PAG 85	89,4	216	304	-46	ISO 6743-3 L-DGC	Olej syntetyczny na bazie polialkilenoglikoli nierozpuszczalnych w wodzie przeznaczony do smarowania sprężarek śrubowych sprężających, gaz ziemny, LPG, i inne gazy węglowodorowe pracujących w ciężkich warunkach. Produkt nie jest mieszalny z olejami mineralnymi ani innymi olejami syntetycznymi i nie może być stosowany do uzupełniania stanu oleju w tych układach, ani odwrotnie. W przypadku wymiany dotychczas eksploatowanego oleju sprężarkowego mineralnego/syntetycznego na omawiany olej, należy przeprowadzić operację wymiany, połączoną z czyszczeniem i płukaniem układu smarowania sprzężarki.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

PAG - polialkilenoglikol

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura zapłonu w t.o. [°C]	Temperatura płynięcia [°C]	Klasa jakości	Opis produktu
CORALIA HC 100	101,8	-	236	-37	ISO 6743-3 L-DAA, DAG	Oleje do tłokowych oraz rotacyjnych sprężarek powietrza, smarowanych rozbryzgowo lub przez natrysk, przeznaczonych do pracy w normalnych i ciężkich warunkach.
CORALIA HC 150	136,4	-	248	-34		
CORALIA VACUUM 100	103,8	-	280	-10 **	-	Olej przeznaczony do stosowania w obrotowych pompach próżniowych.
CORALIA K-20	22,0	-	235	-5	-	Olej w klasie lepkości SAE 60 przeznaczony do smarowania tłokowych sprężarek specjalnego zastosowania średniego i wysokiego ciśnienia.
CYLITEN 460 N	450,0	97	320	-8	ISO 6743-4 L-HL DIN 51506 VB, VBL	Olej zaliczany do grupy natłuszczanych olejów cylindrowych przeznaczonych do smarowania: cylindrów wysokociśnieniowych sprężarek, części rozrządowych i dławic maszyn parowych oraz układów obiegowych wymagających wysokolepkich, odpornych na emulgowanie olejów.

** Temperatura krzepnięcia [°C]

Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna w temp. 50°C [mm²/s]	Temperatura zapłonu w t.o. [°C]	Temperatura płynięcia [°C]	Klasa jakości	Zastosowanie
FRIGOL TZ-13	13,4	176	-48	PN-C-96072:1974 TZ-13	Oleje do smarowania sprężarek chłodniczych amoniakalnych np. sprężarek dwustopniowych z obiegowym systemem smarowania.
FRIGOL TZ-19	23,1	228	-34	PN-C-96072:1974 TZ-19	
FRIGOL TZ-28	29,5	230	-34	PN-C-96072:1974 TZ-28	
FRIGOL WZ	31,2 **	164	-45	PN-C-96072:1974 WZ	Olej przeznaczony do smarowania sprężarek chłodniczych amoniakalnych i kwasowęglowych, w których temperatura w parowniku dochodzi do - 45°C, np. sprężarek jednostopniowych, leżących, wolnoobrotowych.
FRIGOL M 68	66,4 ***	202	-35	ISO 6743-3 L-DRE	Olej przeznaczony do smarowania wszelkiego typu sprężarek chłodniczych pracujących z czynnikami chłodniczymi z grupy CFC (np. R12), HCFC (np. R22) oraz amoniakiem.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

** Lepkość kinematyczna w 20°C

*** Lepkość kinematyczna w 40°C



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinema- tyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	Zdolność olejów do wydzielania powietrza w 50°C [min.]	RPVOT (oxidation test) [min.]	Klasa jakości	Aprobaty	Opis produktu	
TURBINEX POWER TG PREMIUM 32	857,3	31,9	115	-18	212	1	2,7	1520	DIN 51515 cz.1 DIN 51515 cz.2 ISO 8068	Posiada: · DOOSAN Skoda Power Tp0010P · Siemens TLV 901305 · Siemens TLV 901304	Spełnia: · MAN TED 1000454696 Rev.03 · GEK 107395A · Solar ES9-224 · BS 489	Oleje turbinowe zalecane do smarowania i chłodzenia łożysk turbin gazowych i parowych, gazowo-parowych pracujących w cyklu kombinowanym CCGT, wyposażonych również w przekładnie zębate. Oleje zaprojektowane dla układów turbinowych, gdzie występują podwyższone temperatury i ciśnienia pracy. Mogą być również stosowane jako ciecze hydrauliczne w układach regulacji turbin oraz do smarowania. Oleje charakteryzują się bardzo dobrą odpornością na utlenianie oraz wyjątkowo niską tendencją do tworzenia osadów.
TURBINEX POWER TG PREMIUM 46	857,3	46,6	113	-18	244	1	2,7	1447		Posiada: · MAN TED 1000454696 Rev.03 · DOOSAN Skoda Power Tp0010P · Siemens TLV 901305 · Siemens TLV 901304	Spełnia: · GE HTGD 90117 · GEK 107395A · Solar ES9-224 · BS 489	
TURBINEX TG PREMIUM 32	842,5	31,6	132	-24	244	1	2,1	>2300	DIN 51515 cz.1 DIN 51515 cz.2 ISO 8068 DIN 51524 cz.1 HL DIN 51517 cz.2 CL	Posiada: · Alstom HTGD 90117 · Siemens TLV 901304 · Siemens TLV 901305 · DOOSAN Skoda Power	Spełnia: · Solar ES 9-224 · BS 489	
TURBINEX TG PREMIUM 46	845,6	43,6	130	-21	250	1	2,5	>2300				
REMIZ SUPER TG 32	844,5	32,7	129	-19	235	1	1,1	>1100	DIN 51515 cz.1 DIN 51515 cz.2 ISO 8068 ISO 6743-5 L-TGE, L-TSE ISO 6743-4 L-HL ISO 6743-3 L-DAJ	Posiada: · GE HTGD 90117 V0001 AD · Siemens TLV 901304 · Siemens TLV 901305	Spełnia: · Solar ES9-224	
REMIZ SUPER TG 46	846,5	48,1	133	-16	254	1	2,0	>1000		Posiada: · Alstom HTGD 90117 · Siemens TLV 901304 · Siemens TLV 901305		
REMIZ TG 32	867,1	31,7	100	-18	218	1	1,7	>750	DIN 51515 cz.1 DIN 51515 cz.2 ISO 8068 ISO 6743-5 L-TGE, L-TSE ISO 6743-4 L-HL ISO 6743-3 L-DAH	Posiada: · Alstom HTGD 90117 · Siemens TLV 901304 · Siemens TLV 901305	Spełnia: · Solar ES9-224	Oleje turbinowe do smarowania turbin gazowych, rotacyjnych sprężarek powietrza pracujących w średnich warunkach eksploatacyjnych przy zróżnicowanych temperaturach pracy. Mogą być stosowane między innymi w turbinach wodnych, parowych i gazowych (również z przekładnią), cyklu kombinowanym wytwarzania energii z systemem wspólnego obiegu dla turbiny parowej i gazowej, sprężgach hydrokinetycznych z przekładnią zębatą, sprężarkach, pompach wody zasilającej, pompach wody obiegowej oraz innych urządzeniach pomocniczych.
REMIZ TG 46	873,2	45,4	99	-16	232	1	2,8	>750		Posiada: · Alstom HTGD 90117 · Siemens TLV 901304	Spełnia: · Solar ES9-224	
REMIZ TU 32	867,8	31,8	99	-19	224	1	1,6	>400	DIN 51515 cz.1 ISO 8068 ISO 6743-5 L-TSA ISO 6743-4 L-HL	Posiada: · Alstom HTGD 90117 · Siemens TLV 901304 · Skoda Energo	-	Oleje turbinowe obiegowe zalecane do smarowania turbin parowych, wodnych oraz stowarzyszonych z nimi układów hydraulicznych i układów regulacji przy zróżnicowanych temperaturach pracy.
REMIZ TU 46	873,0	45,6	98	-17	234	1	3,0	>400		Posiada: · Alstom HTGD 90117 · Siemens TLV 901304	-	
REMIZ TU 68	873,8	66,0	99	-12	251	1	4,4	>400		-	-	

Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Lepkość kinematyczna w temp. 50°C [mm²/s]	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Działanie korodujące na płytce Cu, 100°C/3h	Liczba deemulgacyjna [s]	Normy	Opis produktu
TURBINOWY T-30	871,0	51,1	-	-12	234	-	100	ISO 6743-5 L-TSA	Oleje turbinowe do obiegowego smarowania łożysk turbin parowych, turbin wodnych oraz turbozespołów z przekładniami zębatymi w przypadku wspólnego obiegu olejowego.
TURBINEX T-30 *	876,9	49,6	30,1	-15	236	1	120	ZN-66/MPCh/NF-104	

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

SPEŁNIA - spełnia wymagania aprobaty
POSIADA - posiada aprobatę lub certyfikat



Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu w t.o. [°C]	Całkowita liczba zasadowa TBN [mgKOH/g]	Lepkość strukturalna CCS w -20°C	Popiół siarczanyowy [(%/m/m)]	Aprobaty	Opis produktu
DELGAS L 40	13,8	-18	272	5,4	-	0,48	Posiada: · MWM TR-0199-99-2105; · INNIO Jenbacher TA 1000-1109, typoszeregi 2, 3, 4 (wersja A i B) oraz 6 (wersja C i E), gazy klasy A, Bergen Engines AS: silniki typu B35:40, C26:33 oraz typu K, do średnio obrotowych silników zasilanych gazem ziemnym.	Olej do stosowania w różnych typach stacjonarnych, czterosuwowych silników gazowych (m.in. Jenbacher, MWM, Bergen) zasilanych głównie gazem ziemnym. Może być stosowany w trójdrożnych i selektywnych systemach katalizatorów.
DELGAS PREMIUM L 40 *	13,9	-18	276	4,6	-	0,53	-	Olej przeznaczony do stosowania w różnych typach stacjonarnych, czterosuwowych silników gazowych (m.in. Jenbacher) wolnossących i turbodoładowanych, zasilanych gazami bogatymi w metan takimi jak gaz wysypiskowy, kopalniany oraz biogaz. Może być stosowany w trójdrożnych i selektywnych systemach katalizatorów.
DELGAS A 15W-40	14,7	-33	230	2,0	4880	0,09	-	Bezpopiołowy olej przeznaczony do stosowania w dwusuwowych silnikach zasilanych gazem ziemnym, pracujących w stacjach przesyłu i sprężania gazu.
DELGAS M 40	13,7	-31	274	10,5	-	0,89	-	Olej do stosowania w różnych typach stacjonarnych, czterosuwowych silników gazowych wolnossących i turbodoładowanych zasilanych gazami bogatymi w metan takimi jak gaz wysypiskowy, kopalniany oraz biogaz. Może być stosowany w trójdrożnych i selektywnych systemach katalizatorów.
DELGAS L 30 *	12,5	-27	266	6,3	-	0,5	-	Olej silnikowy o niskiej zawartości popiołu, przeznaczony do smarowania stacjonarnych silników zasilanych gazem ziemnym i innymi podobnymi paliwami sieciowymi.
DELGAS L 10W-40 *	14,2	-39	226	6,3	5930 **	0,5	-	
DELGAS EXTRA 10W-40	14,1	-33	237	9	6260 **	0,86	-	Olej silnikowy o średniej zawartości popiołu, przeznaczony do smarowania stacjonarnych silników zasilanych gazami zubożonymi i zanieczyszczonymi siarkowodorem i innymi kwaśnymi składnikami (np. biogaz, gaz wysypiskowy).

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie
** Lepkość strukturalna oznaczana w temp. -25°C



SPECJALISTYCZNY SERWIS OLEJOWY

Spółka **ORLEN OIL** jako jedna z pierwszych firm branży olejowej na polskim rynku wprowadziła kompleksową ofertę usług serwisowych dla przedsiębiorstw przemysłowych wykorzystujących środki smarne w procesach produkcyjnych.

Profesjonalny serwis olejowy - **POWER SERVICE** to szeroka gama usług świadczonych bezpośrednio u Użytkowników.

W ramach usług **POWER SERVICE** możemy wyróżnić następujące obszary:

- » **Monitoring olejowy (analizy cieczy roboczych)**
Sukcesywnie prowadzone analizy oleju pozwalają na ocenę jego stanu pod kątem stopnia degradacji, zmian własności użytkowych oraz obecności zanieczyszczeń pochodzących z procesów zużyciowych, oraz z otoczenia pracy maszyny. Analizy olejowe dostarczają informacji o stanie maszyny i umożliwiają wczesne wykrycie zużytych podzespołów oraz części, przez co można skutecznie zapobiegać mogącym wystąpić awariom.
- » **Obsługa przemysłowych układów olejowych**
Obsługa układów olejowych związana jest przede wszystkim z filtracją olejów do uzyskania wymaganej klasy czystości, pełną wymianą olejów hydraulicznych, przekładniowych, turbinowych i innych, jak również uzupełnianiem płynów eksploatacyjnych (tzw. dolewki) oraz czyszczeniem instalacji i zbiorników.
- » **Aplikacja olejów technologicznych i obsługa układów chłodząco-smarujących do obróbki metali**
Wodne emulsje chłodząco-smarujące, stosowane w procesach obróbki skrawaniem i szlifowania metali, wymagają od użytkownika szczególnego nadzoru i pielęgnacji w trakcie eksploatacji.
- » **Kompleksowy audyt olejowy**
Weryfikacja warunków pracy urządzenia pod kątem doboru odpowiednich środków smarowych. Unifikacja stosowanych środków smarowych w zakładzie produkcyjnym. Opracowanie planów smarowniczych mających na celu wdrożenie skutecznej i zrównoważonej gospodarki smarowniczej. Szkolenia i doradztwo.

Zespół Serwisu Olejowego

ul. Fabryczna 22
32-540 Trzebinia
serwis@orlenoil.pl

Telefony:

+48 24 201 03 64
+48 24 201 03 80
+48 24 201 03 91



Nazwa produktu	Klasa jakości API	Klasa lepkości SAE	Lepkość kinematyczna w temp. 100°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Całkowita liczba zasadowa [mgKOH/g]	Opis produktu
IBIS RDEO 40	CF/SF/CF-4	40	14,5	102	-36	267	13,5	Oleje silnikowe typu RDEO (Rail Diesel Engine Oil). Zapewniają doskonałe smarowanie wysokoprężnych silników lokomotyw, pomocniczych silników morskich, stacjonarnych agregatów pracujących w ciężkich warunkach eksploatacji. Olej można zaliczyć również jako spełniający wymagania LMOA generacji V.
IBIS RDEO 50	CF/SF/CF-4	50	18,5	100	-30	273	12,3	
IBIS RDEO 60	CF/SF/CF-4	60	23,6	99	-24	292	12,3	
IBIS RDEO 70 HT	CF/SF/CF-4	>60	28,4	98	-18	287	12,5	Sezonowy (letni) olej silnikowy typu RDEO (Rail Diesel Engine Oil) zapewnia doskonałe smarowanie czterosuwowych silników Diesla stosowanych w silnikach maszyn kolejowych. Może być stosowany do smarowania silników benzynowych i Diesla w stacjonarnych agregatach oraz urządzeniach technicznych, pomocniczych silnikach morskich, pracujących w bardzo wysokich temperaturach otoczenia i ciężkich warunkach eksploatacji. Olej można zaliczyć również jako spełniający wymagania LMOA generacji V.
IBIS RDEO HPD 40	CF-2/CF/CD	40	15,0	95	-15	260	13,0	Olej jest przeznaczony do smarowania wysiłonych wysokoprężnych kolejowych silników spalinowych pracujących w ciężkich warunkach eksploatacyjnych. Może być również stosowany do smarowania silników wysokoprężnych podobnego typu w innych urządzeniach technicznych. Rekomendowany do silników, gdzie wymagane jest stosowanie oleju bez dodatków zawierających cynk. Produkt posiada aprobatę General Electric Generation 4 Long Life .
IBIS RDEO LA	CF	40	13,7	104	-34	270	14,0	Zapewnia doskonałe smarowanie czterosuwowych silników Diesla stosowanych w silnikach maszyn kolejowych, innych lądowych silników stacjonarnych, pomocniczych silników morskich, gdzie ze względów konstrukcyjnych wymagany jest bezcynkowy olej silnikowy pracujący w ciężkich warunkach eksploatacji. Olej posiada wysoki potencjał dyspergująco-myjący i odporność oksydacyjną.
IBIS RDEO STANDARD 40	CD	40	15,3	95	-18	250	9,0	Mineralny olej silnikowy, przeznaczony do smarowania wysiłonych, wysokoprężnych, kolejowych silników spalinowych pracujących w ciężkich warunkach eksploatacyjnych. Może być również stosowany do smarowania silników wysokoprężnych podobnego typu w innych urządzeniach technicznych.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl



Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	Całkowita liczba zasadowa TBN [mgKOH/g]	Temperatura płynięcia [°C]	Klasa lepkości i jakości	Aprobaty	Opis produktu
MARINOL RG 330 *	11,5	4	-15	SAE 30	-	Oleje typu SO (System Oil) do silników pracujących na paliwie lekkim. Przeznaczone do smarowania obiegowego okrętowych silników wodzikowych.
MARINOL RG 350 *	18,0	4	-12	SAE 50		
MARINOL RG 630	11,5	7	-15	SAE 30		
MARINOL RG 640	14,5	7	-15	SAE 40		
MARINOL RG 650	18,5	7	-12	SAE 50		
MARINOL RG 1030 *	11,5	11	-15	SAE 30	Spełnia: · Pielstick · MAN B&W · MAN Augsburg · New Sulzer Diesel · Wartsila	Oleje typu TPEO (Trunk Piston Engine Oil), przeznaczone do smarowania okrętowych silników bezwodzikowych pracujących na paliwie lekkim.
MARINOL RG 1040	14,5	11	-15	SAE 40		
MARINOL RG 1230	11,5	13	-15	SAE 30, API CF		
MARINOL RG 1240	14,5	13	-15	SAE 40, API CF		
MARINOL RG 1530	11,5	16	-15	SAE 30, API CF		
MARINOL RG 1540	15,0	16	-15	SAE 40, API CF		
MARINOL RG 2030	11,5	21	-15	SAE 30, API CF		Oleje typu TPEO (Trunk Piston Engine Oil), przeznaczone do smarowania obiegowo-cylindrowego okrętowych silników bezwodzikowych napędu głównego, pracujących na paliwie o zawartości siarki do około 2%.
MARINOL RG 2040	14,5	21	-15	SAE 40, API CF		Olej typu TPEO (Trunk Piston Engine Oil) do smarowania cylindrów silników wodzikowych w czasie docierania oraz pracy na paliwie niskosiarkowym.
MARINOL RG 2050	22,0	21	-12	SAE 50, API CF		
MARINOL RG 2550 *	19,5	25	-18	SAE 50		Nowoczesny olej cylindrowy (MCL) do dwusuwowych silników statków oraz do smarowania silników wodzikowych napędu głównego.
MARINOL RG 3030	11,5	32	-15	SAE 30, API CF		Oleje typu TPEO (Trunk Piston Engine Oil), przeznaczone do smarowania obiegowo-cylindrowego okrętowych silników bezwodzikowych napędu głównego i agregatów pracujących na paliwie ciężkim.
MARINOL RG 3040	14,2	32	-15	SAE 40, API CF		
MARINOL RG 4030 *	11,7	40	-15	SAE 30, API CF		
MARINOL RG 4040	14,5	40	-12	SAE 40, API CF		
MARINOL RG 4050	19,5	40	-27	SAE 50		
MARINOL RG 7050	19,2	70	-27	SAE 50	Posiada: · WinGD, MAN Spełnia: · Pielstick · New Sulzer Diesel	Nowoczesne oleje cylindrowe (MCL) do dwusuwowych silników statków oraz do smarowania obiegowo-cylindrowego silników napędu głównego.
MARINOL RG 8550 *	20,0	87	-27	SAE 50	-	
MARINOL RG 10050 *	19,5	100	-	SAE 50	Posiada: · MAN Spełnia: · WinGD · Pielstick · New Sulzer Diesel	
MARINOL RG 14050 *	19,5	140	-24	SAE 50	Spełnia: · WinGD · MAN · Pielstick · New Sulzer Diesel	
MARINOL MW 50	21,0	4,0	-18	SAE 50	-	Olej przeznaczony do smarowania wysokoprężnych, szybkoobrotowych silników okrętowych, pracujących na paliwie lekkim. Zapewnia prawidłowe smarowanie układu cylindrowego i korbowodowego silników.
OLEJ OKRĘTOWY SC-22	22,0	-	-5	SAE 60	-	Olej silnikowy przeznaczony do smarowania cylindrów silników okrętowych dużej mocy.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

SPEŁNIA - spełnia wymagania aprobaty
POSIADA - posiada aprobatę



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Lepkość kinematyczna w temp. 100°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Klasa jakości	Aprobata / Norma	Opis produktu
VELOL P 150	878,1	152,9	15,5	102	-33	280	DIN 51502 C	Spełnia: · DIN 51517-1 C · DIN 51517-2 CL	Oleje obiegowe charakteryzujące się bardzo dobrą odpornością na utlenianie oraz dobrymi właściwościami wydzielania wody. Produkty są kompatybilne z uszczelnieniami typu SRE-NBR 28/SX i znajdują zastosowanie w systemach obiegowych maszyn, nisko i średnio obciążonych przekładniach zamkniętych oraz lekko obciążonych, tłokowych, rotacyjnych, łopatkowych, sprężarkach powietrza.
VELOL P 220	885,6	228,9	19,9	101	-27	284			
VELOL M 100	890,0	98,9	11,2	99	-24	258			
VELOL M 220	897,0	217,2	18,3	92	-15	250			
VELOL M 320	900,0	327,6	24,3	95	-21	290			Oleje do łożysk płynnego tarcia w dużych agregatach hutniczych w procesie walcowania blach. Dodatkowo mogą być stosowane, jako nieemulgujące, uszlachetnione oleje maszynowe o wysokiej jakości. Produkty spełniają wymagania MORGOL w zakresie podstawowym.
VELOL M 460	902,0	475,0	30,6	93	-15	315			
VELOL RC 32	875,7	32,9	-	101	-21	215	ISO 6743-13 GB DIN 51502 CG	Spełnia: · Fives Cincinnati P-53 Spełnia: · Fives Cincinnati P-47 Spełnia: · Fives Cincinnati P-50	Oleje do wszystkich rodzajów prowadnic ślizgowych a w szczególności do smarowania prowadnic poziomych pracujących w umiarkowanych temperaturach i przy umiarkowanych oraz średnich obciążeniach. Gwarantują one właściwą pracę prowadnicze ze szczególnym naciskiem na właściwą charakterystykę tarciovą oraz likwidację zjawiska „stick-slip”.
VELOL RC 46	881,9	47,2	-	101	-18	217			
VELOL RC 68	874,5	71,5	-	>95	-21	>220			
VELOL RC 100	887,9	98,4	-	98	-15	243			
VELOL RC 220	889,6	221,5	-	>95	-12	>230			
VELOL RC 320	900,4	315,3	-	92	-12	255			
VELOL 9Q	844,2	10,0 **	-	-	-44	146	-	-	Oleje maszynowe do smarowania przelotowego i kąpielowego szybkoobrotowych elementów maszyn włókienniczych, obrabiarek i innych precyzyjnych elementów urządzeń zgodnie z instrukcją smarowania. Mogą być również stosowane do obróbki mechanicznej metali: stali, mosiądzu np. toczenie, frezowanie, gwintowanie, itp.
VELOL 19	856,6	20,2 **	-	-	-43	168	-	-	
VELOL SM-30	900,7	459,2	30,1	94	-15	312	-	-	Olej przeznaczony do smarowania cylindrów, części rozrządowych i dławic maszyn parowych, obiegowego smarowania łożysk oraz wszędzie tam, gdzie niewymagane są wysokie parametry przeciwzużyciowe.
VELOL 8	866,9	12,2	-	100	-12	176	ISO 6743-1 AN	-	Oleje stosowane do lekko i średnio obciążonych, rotujących części maszyn takich jak łożyska toczne i ślizgowe, prowadnice czy wrzeciona. Mogą być również używane w procesach mycia i płukania podzespołów mechanicznych maszyn oraz zbiorników.
VELOL 10	864,2	21,1	-	100	-27	196			
VELOL 15	874,3	31,5	-	102	-24	222			
VELOL 20	879,2	45,4	-	99	-15	222			
VELOL 50	888,1	99,3	-	91	-24	264			
VELOL 60	891,9	115,6	-	93	-15	232			

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

** Lepkość kinematyczna w temp. 20°C



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Lepkość kinematyczna w temp. 100°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]			Klasa jakości	Aprobata / Norma	Opis produktu
L-AN 10	853,4	10,3	2,7	101	-18	154					
L-AN 15	850,4	16,2	3,6	110	-15	172					
L-AN 22	863,2	21,1	4,2	99	-15	210					
L-AN 32	873,1	36,3	5,7	96	-18	224					
L-AN 46	879,4	45,4	6,6	98	-12	225					
L-AN 55	883,0	58,1	-	97	-9	244					
L-AN 68	874,5	66,4	8,4	97	-9	240					
L-AN 100	876,6	98,4	10,9	95	-9	258					
L-AN 150	883,0	145,1	13,8	90	-9	276					
L-AN 10Z	879,0	10,5	-	100	-40	158					
L-AN 22Z	870,0	22,0	-	90	-42	199					
L-AN 15Z	853,8	15,8	-	-	-33	-					
L-AN 46Z	880,8	48,1	-	-	-30	-					
L-AN 68Z	885,5	66,2	-	-	-24	-					
L-AN 320Z	899,6	328,5	-	-	-18	281					
									ISO 6743-1 AN DIN 51502 AN	Spełnia: · DIN 51501	Oleje maszynowe przeznaczone do lekko lub średnio obciążonych elementów roboczych maszyn i urządzeń przemysłowych, takich jak: łożyska toczne i ślizgowe, prowadnice, przekładnie mechaniczne, wrzeciona oraz pomocniczych węzłów tarcia.
									ISO 6743-1 AN DIN 51502 AN	Spełnia: · DIN 51501	Niskokrzepnące oleje maszynowe przeznaczone do lekko lub średnio obciążonych elementów roboczych maszyn i urządzeń przemysłowych, takich jak: łożyska toczne i ślizgowe, prowadnice, przekładnie mechaniczne, wrzeciona oraz pomocniczych węzłów tarcia.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

** Lepkość kinematyczna w temp. 20°C

Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 50°C [mm²/s]	Lepkość kinematyczna w temp. 100°C [mm²/s]	Temperatura krzepnięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Liczba kwasowa [mg KOH/g]			Norma	Opis produktu
OLEJ MASZYNOWY NATŁUSZCZ. MN-11	896,0	82,2	-	-13	292	0,15			PN-56/C-96074	Oleje maszynowe natłuszczane stanowią mieszaninę olejów mineralnych z utlenionym olejem roślinnym. Stosuje się je do smarowania: łożysk maszyn parowych taboru pływającego, łożysk narażonych na zetknięcie z wodą, z którą oleje maszynowe natłuszczane tworzą trwałe emulsje smarujące oraz łożysk maszyn narażonych na wyższe obciążenia jednostkowe.
OLEJ MASZYNOWY NATŁUSZCZ. MN-15 *	898,4	111,2	-	-13	286	0,02				
OLEJ CYLINDROWY CL-17 (PN-240)	893,4	-	22,7	-9	>240	-			PN-61/C-96095 DIN 51519, DIN 51510 dla klasy olejów ZB	Oleje przeznaczone do smarowania cylindrów, części rozrządowych i dławnic maszyn parowych, układów obiegowych wymagających wysokolepkich, nieemulgujących olejów maszynowych, przekładni mechanicznych i innych wysiłonych układów wymagających oleju o wysokiej przyczepności i odporności na wodę. Oleje cylindrowe stosuje się w układach pracy maszyn z parą nasyconą o temperaturze: - do 250°C - olej cylindrowy CL-17 (PN-240) - do 290°C - olej cylindrowy CL-30 (PP-280) - do 310°C - olej cylindrowy CL-40 (PW-300)
OLEJ CYLINDROWY CL-30 (PP-280)	901,2	-	39,7	-9	>280	-				
OLEJ CYLINDROWY CL-40 (PW-300)	902,0	-	55,0	-9	>300	-				
OLEJ CYLINDROWY CL-1500	903,0	1472,0 **	-	-	330	-			DIN 51519, DIN 51510 dla klasy olejów ZB	Olej cylindrowy przeznaczony do smarowania prowadnic i cylindrów maszyn parowych, innych układów gdzie istnieje możliwość kontaktu z parą o wysokiej temperaturze pracy, cylindrów wysokociśnieniowych sprężarek, części rozrządowych i dławnic maszyn parowych oraz innych wymagających zastosowania oleju o wysokiej lepkości.
OLEJ CYLINDROWY P 28	904,0	-	29,4	-6	308	-			-	Oleje cylindrowe przeznaczone są do smarowania cylindrów, części rozrządowych i dławic maszyn parowych. Głównym zadaniem tych olejów jest zapobieganie zużyciu pierścieni i cylindrów oraz uszczelnianie przestrzeni pracujących w wysokich temperaturach i z udziałem pary wodnej.
OLEJ CYLINDROWY B 28 *	902,8	-	31,3	-6	325	-			-	
OLEJ DO OSI U	874,4	44,0	-	-23	246	-			PN-61/C-96097	Olej przeznaczony głównie do smarowania łożysk ślizgowych parowozów, wagonów kolejowych i tramwajowych.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

** Lepkość kinematyczna w temp. 40°C



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinema- tyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Lepkość kinema- tyczna w temp. 100°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Tempe- ratura płynięcia [°C]	Tempe- ratura zapłonu t.o. [°C]	Klasa jakości	Opis produktu
GRAFITOL	900	545,0	34,0	-	-12	325	ISO 6743-1 L-AN DIN 51502 AN	Olej technologiczny stosowany głównie w produkcji farb drukarskich oraz jako składnik mieszanek gumowych. Jest także wykorzystywany jako środek antyadhezyjny w przetwórstwie wełny mineralnej oraz innych niestandardowych zastosowaniach wymagających technologicznie czystego, wysoko lepkiego oleju procesowego.
OLEJ KVG 68	874	68,5	8,7	99	-15	255	ISO 6743-1 L-AN DIN 51502 AN DIN 51517 CL	Mineralne oleje procesowe przeznaczone do różnorodnych procesów technologicznych takich jak np. produkcja plastifikatorów, mieszanek gumowych, modyfikator lepkości żywic, składnik klejów. Stosowane również jako środki smarowe oraz do niekonwencjonalnych rozwiązań przemysłowych. Olej KVG 150 Z posiada dodatkowo obniżoną temperaturę płynięcia – możliwość eksploatacji w obniżonych temperaturach. Olej KVG 460 wykorzystuje się do produkcji termoizolacji i innych specyficznych zastosowań.
OLEJ KVG 100	875	98,0	11,2	99	-12	272		
OLEJ KVG 150	883	151,5	14,9	97	-14	285		
OLEJ KVG 150 Z *	884	153,6	15,0	98	-25	275		
OLEJ KVG 460	898	453,1	-	95	-6	315		
OLEJ KVG 220	890	218,6	19,0	98	-18	270	ISO VG 220 ISO L-CKC DIN 51517 cz.3 CLP	Olej wykorzystywany jest do smarowania lekko obciążonych części maszyn przemysłowych (łożysk, przewodnic, przekładni mechanicznych itp.) oraz innych specyficznych procesów przemysłowych. Olej może być stosowany w zamkniętych przekładniach zębatych, skrzynkach przekładniowych i w innych wysiłonych układach wymagających oleju o zwiększonej wytrzymałości warstwy smarnej na obciążenie. Każdorazowo przed ostateczną aplikacją oleju należy go przetestować celem weryfikacji przydatności do konkretnego rozwiązania.
OLEJ KVG 1000 *	-	1000,0	-	-	-	230	ISO 6743-1 L-AN DIN 51502 AN DIN 51517 CL	Mineralny olej procesowy stosowany głównie jako surowiec do produkcji mieszanek gumowych.
OLEJ WAZELINOWY 17	850	16,5	-	-	-6	198	ISO 6743-1 L-AN ISO 6743-2 L-FC DIN 51502 AN DIN 51517 CL	Olej przeznaczony do smarowania maszyn i urządzeń precyzyjnych (łożysk, przewodnic, przekładni mechanicznych, wrzecion itp.), wysokoobrotowych łożysk (wrzecienników) oraz pomocniczych węzłów tarcia.
OLEJ PROCESOWY GDB 6	880	125,0	13,5	99	-9	286	ISO L-AN	Oleje procesowe GDB stosowane w różnych gałęziach przemysłu jako składnik w produkcji olejów przemysłowych lub jako produkt pomocniczy w procesach przetwórczych. Znajdują zastosowanie w różnorodnych procesach technologicznych. Zapewniają ochronę przed korozją, dobrą przyczepność do smarowanych elementów, właściwą charakterystykę temperaturową, poprawę jakości ostatecznego produktu.
OLEJ PROCESOWY GDB 500	875	87,5	10,5	100	-10	277		
OLEJ PROCESOWY GDB 500 ZLF	877	97,0	11,2	99	-9	280		
OLEJ PROCESOWY GDB 150 ZLF	868	31,1	5,2	100	-15	230		
OLEJ PROCESOWY P-90	875	86,0	10,4	102	-9	270	ISO L-AN	Oleje procesowe przeznaczone są do smarowania lekko obciążonych części maszyn przemysłowych i innych specyficznych zastosowań. Stosowane w różnych gałęziach przemysłu jako składnik produktu, oleju przemysłowego lub jako produkt pomocniczy w procesach przetwórczych. Oleje procesowe przeznaczone są do smarowania lekko obciążonych części maszyn przemysłowych i innych specyficznych zastosowań.
OLEJ PROCESOWY P-600	900	521,0	33,0	96	-6	320		

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinema- tyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Tempe- ratura zapłonu t.o. [°C]	Liczba kwa- sowa [mg KOH/g]	Klasa jakości	Sposób nanoszenia	Opis produktu
KONKRETON BIO-BIT	884,7	10,7	-	-	ISO 6743 B	· natrysk · wałek	Nisko lepki, biodegradowalny olej antyadhezyjny przeznaczony do smarowania form wykonanych ze stali, aluminium, tworzyw sztucznych i drewna, wykorzystywanych w produkcji prefabrykatów betonowych oraz innych elementów betonowych. Produkt zabezpiecza również krótkoterminowo formy stalowe przed korozją.
KONKRETON V	842,7	4,7	146	6,1	ISO 6743 B	· natrysk	Olej antyadhezyjny przeznaczony do smarowania form stosowanych przy produkcji prefabrykatów betonowych oraz innych elementów betonowych. Produkt można stosować do smarowania form metalowych zimnych i plastikowych.
KONKRETON VS	849,4	5,7	115	6,2	ISO 6743 B	· natrysk	Olej antyadhezyjny przeznaczony do smarowania form stosowanych przy produkcji prefabrykatów betonowych oraz innych elementów betonowych. Produkt można stosować do smarowania form zimnych.
KONKRETON L	866,5	21,8	222	3,3	ISO 6743 B	· natrysk	Olej antyadhezyjny przeznaczony do smarowania form zimnych stosowanych przy produkcji elementów betonowych oraz bloczków z lekkiego betonu komórkowego.
KONKRETON M	863,7	23,9	206	1,4	ISO 6743 B	· natrysk	Olej antyadhezyjny przeznaczony do smarowania form zimnych stosowanych przy produkcji elementów betonowych oraz bloczków z lekkiego betonu komórkowego. Zawiera dodatki poprawiające adhezję do ścian formy.
KONKRETON L PLUS	878,5	76,5	260	2,9	ISO 6743 B	· pędzel	Olej przeznaczony do smarowania form jako środek antyadhezyjny przy produkcji betonu komórkowego. Olej zapewnia łatwe oddzielanie wyrobu oraz ochronę formy przed korozją.
KONKRETON N	878,2	38,8	228	3,1	ISO 6743 B	· natrysk	Olej antyadhezyjny przeznaczony do smarowania form stosowanych przy produkcji elementów betonowych oraz bloczków z lekkiego betonu komórkowego. Oleje można stosować do smarowania form zimnych metodą natryskową przy produkcji betonu komórkowego.
KONKRETON P	887,4	79,8	254	3,2	ISO 6743 B	· pędzel	Olej antyadhezyjny przeznaczony do smarowania form stosowanych przy produkcji elementów betonowych oraz bloczków z lekkiego betonu komórkowego.
KONKRETON S	891,1	112,5	278	3,3	ISO 6743 B	· natrysk · wałek	Oleje antyadhezyjne przeznaczone do smarowania form stosowanych przy produkcji bloczków z betonu komórkowego, tam, gdzie wymagana jest zwiększona grubość warstwy separacyjnej. Dzięki odpowiednio dobranym własnościom produkty mogą być stosowane w procesie produkcji przez cały rok.
KONKRETON XS	894,4	156,1	280	3,0	ISO 6743 B		
KONKRETON AZ	845,5	9,4	156	3,2	ISO 6743 B	· natrysk · pędzel	Olej antyadhezyjny przeznaczony do smarowania form stosowanych przy produkcji bloczków z lekkiego betonu komórkowego, kręgów i ogrodzeń betonowych oraz prefabrykatów betonowych różnej wielkości.
KONKRETON MK S-E	874,6	7,2	142	6,7	ISO 6743 B	· natrysk · pędzel · wałek	Nisko lepkie oleje antyadhezyjne przeznaczone do smarowania form wykonanych ze stali, aluminium, tworzyw sztucznych i drewnianych wykorzystywanych w produkcji prefabrykatów betonowych oraz ceramicznych.
KONKRETON MK S-L *	863,5	6,2	150	6,4	ISO 6743 B		
KONKRETON SEPAR	864,3	5,5	142	13,4	ISO 6743 B		
KONKRETON 30 *	867,8	6,8	146	74	ISO 6743 B	· natrysk · pędzel	Olej antyadhezyjny przeznaczony do smarowania form stalowych o dużej powierzchni i przy dużych naciskach jednostkowych.
OLEJ ANTADHEZYJNY B-0	864,1	17,5	184	6,0	ISO 6743 B		
FORMEX Q	847,8	12,5 **	110	5,9	ISO 6743 B	· natrysk · pędzel · wałek	Olej antyadhezyjny przeznaczony do smarowania form stalowych w produkcji prefabrykatów betonowych i żelbetonowych, a także do deskowań stalowych i drewnianych w budownictwie.
FORMEX XS	829,5	1,4 **	82	>0,5	ISO 6743 B	· natrysk · pędzel	Olej przeznaczony do smarowania form jako środek antyadhezyjny przy produkcji betonu komórkowego. Olej zapewnia łatwe oddzielanie wyrobu oraz ochronę formy przed korozją.
CERAMOL Q	835,8	4,3 **	100	5,4	ISO 6743 B	· natrysk · pędzel · wałek	Olej stosowany przy produkcji wyrobów kamionkowych i porcelitowych oraz porcelany elektrotechnicznej.
CERAMOL B	839,2	11,3 **	75 ***	5,2	ISO 6743 B	· natrysk · pędzel · wałek	Olej antyadhezyjny wykorzystywany w przemyśle ceramicznym, przy produkcji wyrobów kamionkowych, porcelitowych oraz porcelany elektrotechnicznej jako składnik masy. Produkt stosuje się w celu poprawy rozformowania wytwarzanych wyrobów, w celu przeciwdziałania przywieraniu masy do form oraz ochrony przed korozją form.
OLEJ DO WYROBÓW CERAMICZNYCH BQ	835,2	4,3 **	100 ***	6,2	ISO 6743 B	· natrysk · pędzel · wałek	Olej antyadhezyjny stosowany przy produkcji wyrobów ceramicznych. Produkt wykorzystywany przy produkcji wyrobów kamionkowych i porcelitowych oraz porcelany elektrotechnicznej jako składnik masy kaolinowej.
OLEJ SEPARACYJNY	881,9	30,3	202	-	-	· natrysk · szczotka	Olej separacyjny przeznaczony do sporządzania wodno-olejowej emulsji używanej w celu wyeliminowania zjawiska przywierania masy asfaltowej do powierzchni metalowych samochodów transportujących asfalt, maszyn układających nawierzchnie drogowe oraz walców.
OLEJ DO FIOLEK A VG-32	873,5	30,5	215	-	-	· natrysk · pędzel · wałek	Olej do formowania fiolek szklanych produkowany jest na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego oraz dodatków uszlachetniających i dyspergująco-myjących. Produkt można wykorzystywać w procesie formowania na gorąco plastycznej masy szkła.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

** Lepkość kinematyczna w temp. 20°C [mm²/s]

*** Temperatura zapłonu t.z.



Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna koncentratu w temp. 40°C [mm²/s]	Wygląd emulsji w temp. 20°C	pH 5% emulsji	Zdolność ochrony przed korozją na płytach stalowych metodą Herberta	Stabilność emulsji w czasie 24h/20±50°C	Współczynnik refraktometryczny w temp. 20°C	Twardość wody [°n]	Obrabiany materiał	Zalecane stężenia robocze	Opis produktu
UNICOOL MIKRO EP	65,0	Emulsja przezroczysta do opalizującej	9,2	H0	wytrzymuje	1,4	Od 10 °n do 20 °n	- stal - żeliwo - metale kolorowe - bardzo twarde materiały np. stale stopowe	- ciężkie szlifowanie: 3–5%, - ciężka obróbka wiórowa (toczenie, frezowanie): 3–5%, - bardzo ciężka obróbka wiórowa (rozwiercanie, gwintowanie): 5–8%.	Pólsyntetyczny koncentrat emulgujący (mikroemulsja) z dodatkami EP, stosowany do ciężkich operacji obróbki metali skrawaniem oraz szlifowania stali, żeliwa, metali kolorowych lub w przypadku obróbki bardzo twardych materiałów np. stale stopowe, nimonik.
UNICOOL MIKRO E	1,0	Emulsja przezroczysta do opalizującej	9,4	H0	wytrzymuje	2,5	Od 10 °n do 20 °n	- żeliwo - stopy żelaza i stal nierdzewna - stopy aluminium - materiały z tworzyw sztucznych	- normalna obróbka skrawaniem (toczenie, frezowanie): lekka (3%), średnio-ciężka (5-6%) - szlifowanie: lekka (1,5-2%), średnio-ciężka (3-5%) - tłoczenie, formowanie: lekka (3-4%), średnio-ciężka (5-6%) - rozwiercanie: lekka (4-5%), średnio-ciężka (8-10%)	Pólsyntetyczny koncentrat emulgujący (mikroemulsja), stosowany do typowych procesów obróbki skrawaniem: toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie, gwintowanie, formowanie, szlifowanie. Odpowiedni do nisko i wysokociśnieniowych systemów CNC. Może być stosowany w układach centralnych oraz w pojedynczych maszynach.
UNICOOL MIKRO 40 P	15,8	Emulsja przezroczysta do opalizującej	9,4	H0	wytrzymuje	2,3	Od 10 °n do 15°n	- żeliwo - stopy żelaza i stal nierdzewna - stopy aluminium - materiały z tworzyw sztucznych		Pólsyntetyczny koncentrat emulgujący (mikroemulsja), stosowany do typowych procesów obróbki skrawaniem: toczenie, frezowanie, formowanie, szlifowanie. Odpowiedni do nisko i wysokociśnieniowych systemów CNC. Może być stosowany w układach centralnych oraz w pojedynczych maszynach.
UNICOOL MIKRO 40 PS	5,6	Emulsja przezroczysta do opalizującej	9,4	H0	wytrzymuje	1,9	Od 10 °n do 15°n	- stopy żelaza i stal nierdzewna - żeliwo - stopy miedzi i aluminium - materiały z tworzyw sztucznych		Pólsyntetyczny koncentrat emulgujący (mikroemulsja), stosowany do typowych procesów obróbki skrawaniem: toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie, wiercenie głębokich otworów, gwintowanie, formowanie, szlifowanie. Zapewnia bardzo dobrą ochronę przeciwkorozyjną dla elementów wykonanych ze stali i metali nieżelaznych. Odpowiedni do niskich i wysokociśnieniowych systemów CNC. Może być stosowany w układach centralnych oraz pojedynczych maszynach.
UNICOOL MIKRO 40 PW	15,8	Emulsja przezroczysta do opalizującej	9,4	H0	wytrzymuje	2,3	Od 10 °n do 15°n	- żeliwo - stopy żelaza i stal nierdzewna - stopy aluminium - materiały z tworzyw sztucznych		Pólsyntetyczny koncentrat emulgujący (mikroemulsja) o zwiększonych właściwościach smarnych, stosowany do typowych procesów obróbki skrawaniem: toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie, wiercenie głębokich otworów, gwintowanie, formowanie, szlifowanie. Odpowiedni do niskich i wysokociśnieniowych systemów CNC. Może być stosowany w układach centralnych oraz pojedynczych maszynach.
UNICOOL AL.	54,0	Emulsja półprzezroczysta do mlecznej	9,0	H0	wytrzymuje	1,1	< 10 °n	- aluminium - stopy miedzi i aluminium - stopy stali	- szlifowanie: (3-5%) - toczenie zgrubne: (3-5%) - toczenie gładkościowe, rozwiercanie wykończające, gwintowanie: (5-8%) - wytłaczanie: (8-20%)	Pólsyntetyczny koncentrat emulgujący (mikroemulsja) o uniwersalnym zastosowaniu w operacjach obróbki skrawaniem metali. Odpowiedni do nisko i wysokociśnieniowych systemów CNC. Może być stosowany w układach centralnych oraz w pojedynczych maszynach.
UNICOOL WO	29,0	Emulsja mleczna	9,2	H0	wytrzymuje	1,5	Od 10 °n do 15 °n	- stal - żeliwo - metale nieżelazne i ich stopy	Na wodzie o twardości ogólnej do 15°n: - szlifowanie: (3-4%) - normalna obróbka wiórowa (np. toczenie, frezowanie): (4-8%) - ciężka obróbka wiórowa (np. gwintowanie): (8-10%, do 15°n w przypadku bardzo ciężkiej obróbki)	Chłodziwo smarujący mineralny koncentrat emulgujący (emulsja mleczna) stosowany do różnego rodzaju operacji obróbki skrawaniem.
UNICOOL WO PRO	68,0	Emulsja mleczna	9,6	H0	wytrzymuje	1,0	Od 10 °n do 25 °n	- stal - żeliwo - metale nieżelazne i ich stopy - stopy miedzi i aluminium	Na wodzie o twardości ogólnej do 15°n: - toczenie, frezowanie (5-8%) - szlifowanie: (3-5%) - gwintowanie: (10-12%) - obróbka plastyczna: (5-12%)	Chłodziwo smarujący mineralny koncentrat emulgujący (emulsja mleczna) stosowany do różnego rodzaju operacji obróbki skrawaniem metali i ich stopów, w ciężkich operacjach wymagających podwyższonych właściwości smarnych.
UNICOOL WO PRO MW	69,0	Emulsja mleczna	9,7	H0	wytrzymuje	1,0		- stal - żeliwo - stopy aluminium - metale nieżelazne i ich stopy - stopy miedzi		Chłodziwo smarujący mineralny koncentrat emulgujący (emulsja mleczna) stosowany do różnego rodzaju operacji obróbki skrawaniem metali i ich stopów, w szczególności stopów aluminium, w ciężkich operacjach wymagających podwyższonych właściwości smarnych.
EMULGOL DS 30	28,5	Emulsja mleczna	9,2	H0	wytrzymuje	1,5	Od 10 °n do 15 °n	- stal - żeliwo - metale nieżelazne i ich stopy - stopy miedzi i aluminium	Na wodzie o twardości ogólnej do 15°n: - szlifowanie: (3-5%) - toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie: (5-10%) - gwintowanie: (10-15%)	Chłodziwo smarujący mineralny koncentrat emulgujący (emulsja mleczna) stosowany do różnego rodzaju operacji obróbki skrawaniem.
EMULGOL ES-12	30,5	Emulsja mleczna	9,1	H0	wytrzymuje	1,4		- stal - żeliwo - metale nieżelazne i ich stopy - stopy miedzi i aluminium		Chłodziwo smarujący mineralny koncentrat emulgujący (emulsja mleczna) stosowany do różnego rodzaju operacji obróbki skrawaniem.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [g/cm³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Obciążenie zespawania [kG]	Procesy obróbcze	Opis produktu
ACP-1E	0,86	16,7	-3	148	-	· toczenie kształtowe stali, żeliwa oraz stopów miedzi i aluminium · obróbka uzębień przez dłutowanie · rozwiercanie rozwiertakami wieloostrzowymi · nacinanie gwintów	Oleje do obróbki metali skrawaniem stali, żeliwa, stopów miedzi i aluminium przy dużych naciskach jednostkowych oraz dużej szybkości skrawania. Oleje obróbcze ACP serii E to bezchlorowe, nieemulgujące oleje do obróbki metali skrawaniem wzbogacone dodatkami smarnościowymi o szerokim zastosowaniu.
ACP-2E	0,87	21,3	-15	153	-	· frezowanie obwodowe · rozwiercanie stali rozwiertakiem wieloostrzowym · nacinanie gwintów · rolowanie · wiórkowanie · przeciągania i przepychania	
ACP-3E	0,87	26,5	-1	159	-	· wiercenia głębokie · praca na automatach	
ACP-1L	0,86	26,0	-24	225	-	· toczenie kształtowe stali, żeliwa oraz stopów miedzi · obróbka uzębień przez dłutowanie · rozwiercanie rozwiertakami wieloostrzowymi · nacinanie gwintów	Oleje do obróbki metali skrawaniem stali, żeliwa, stopów miedzi i aluminium przy dużych naciskach jednostkowych oraz dużej szybkości skrawania. Oleje obróbcze ACP serii L to bezchlorowe, nieemulgujące oleje do obróbki metali skrawaniem wzbogacone dodatkami smarnościowymi.
ACP-2L	0,87	33,0	-21	230	-	· frezowanie obwodowe · rozwiercanie stali rozwiertakiem wieloostrzowym · nacinanie gwintów · rolowanie · wiórkowanie · przeciągania i przepychania	
FREZOL HC 800	0,90	22,8	-21	172	620	· frezowanie (m.in. koła zębate) · toczenie · gwintowanie · rozwiercanie · wiórkowanie · dłutowanie i przeciąganie	Oleje do obróbki metali nowej generacji do stosowania w operacjach ciężkiej obróbki metali, gdzie wymagane jest stosowanie oleju nieemulgującego o bardzo wysokiej wytrzymałości filmu smarowego oraz doskonałych właściwościach przeciwzużyciowych.
FREZOL HC 2200 *	-	25,0	-	-	700		
FREZOL WS 8	0,88	8,0	-	125	-	· honowanie · szlifowanie · docieranie	Olej do obróbki stali, metali kolorowych i węglików podczas ciężkich i średniociężkich operacji związanych z obróbką metali. Olej zaprojektowany do procesów gdzie wymagane jest szybkie odprowadzenie ciepła ze strefy obróbki przy zachowaniu odpowiedniej wytrzymałości filmu smarowego.
FREZOL WRA 32	0,86	28,0	-21	220	-	· toczenie · cięcie · frezowanie · spęczanie · tłoczenie	Wysokojakościowy olej do obróbki wiórowej oraz plastycznej stopów żelaznych i nieżelaznych, w szczególności do trudnych operacji obróbki plastycznej stopów aluminium. Olej zawiera stabilizowane termooksydacyjnie syntetyczne dodatki smarnościowe i przeciwzużyciowe.
FREZOL EPX 22 *	0,89	23,0	-15	170	450	· toczenie · przeciąganie · frezowanie · dłutowanie · gwintowanie · rozwiercanie · przecinanie	Oleje do obróbki metali skrawaniem stali trudnoskrawalnych, nierdzewnych i kwasoodpornych, gdzie wymagane jest zastosowanie oleju nieemulgującego o wysokiej wytrzymałości filmu smarowego.
FREZOL EPX 32	0,89	31,5	-12	230	500		
FREZOL EPX 46 *	0,89	44,5	-12	240	500		
FREZOL EP 5	0,87	5,2	-	120	-	· szlifowanie · szlifowanie kształtowe	Olej do obróbki metali w operacjach szybkoobrotowego szlifowania i szlifowania kształtowego elementów wykonanych z ulepszanych cieplnie stali stopowych.
FREZOL EP 32 *	0,89	33,2	-	205	-	· toczenie · przeciąganie · frezowanie · dłutowanie	Olej do obróbki metali w procesach, które wymagają oleju nieemulgującego o wysokiej wytrzymałości filmu smarowego. Zalecany do obróbki stali trudnoskrawalnych takich jak stale nierdzewne i kwasoodporne.
FREZOL 22	0,87	22,0	-	-	200	· frezowanie (m.in. koła zębate) · toczenie · gwintowanie	Oleje do obróbki metali w operacjach lekkiej i średniej obróbki miedzi i jej stopów oraz metali żelaznych i nieżelaznych.
FREZOL 32	0,88	30,0	-	-	200		
FREZOL C 3280	0,90	55,0	-	-	>800	-	Koncentrat nieemulgujący do ciężkiej obróbki metali skrawaniem, zaprojektowany jako booster EP w ilości minimum 10% do użytkowanego w układzie oleju. Gwarantuje poprawę własności EP układu, co w konsekwencji ułatwia obróbkę trudnoskrawalnych detali.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

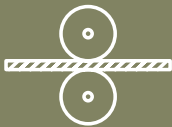
* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [g/cm³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Obciążenie zespawania [kG]	Procesy obróbcze	Opis produktu
FREZOL CUT 3	0,84	4,5	-66	134 **	-	· szlifowanie · gładzenie metali	Olej do obróbki metali w określonych pracach wykończeniowych metali żelaznych oraz obróbki stali i stopów aluminium.
FREZOL CUT 25	0,88	22,8	-	180	620		Olej do obróbki metali skrawaniem stosowany w wysokowydajnych operacjach szlifowania oraz do obróbki narzędziami o precyzyjnie określonej geometrii przy niskich i średnich prędkościach skrawania. Nadaje się do obróbki stali i metali nieżelaznych. Produkt nie jest przeznaczony do obróbki miedzi i jej stopów.
FREZOL CUT 25 A *	0,88	23,0	-12	198	-	· szlifowanie · toczenie · frezowanie · wiercenie · gwintowanie	Olej do obróbki metali skrawaniem stosowany w wysokowydajnych operacjach szlifowania oraz do obróbki narzędziami o precyzyjnie określonej geometrii przy niskich i średnich prędkościach skrawania. Produkt nie jest przeznaczony do obróbki miedzi i jej stopów.
FREZOL CUT 32	0,88	34,4	-12	224	-		Olej do obróbki metali o szerokim zastosowaniu zarówno do operacji z precyzyjnie zdefiniowaną geometrią narzędzi, jak również do szlifowania. Nadaje się do obróbki stali, metali nieżelaznych oraz metali żółtych. Może być stosowany jako wielofunkcyjny olej obiegowy.
FREZOL CUT 32 A	0,88	32,0	-12	224	-		Olej do obróbki metali o szerokim zastosowaniu zarówno do operacji z precyzyjnie zdefiniowaną geometrią narzędzi, jak również do szlifowania. Nadaje się do obróbki stali i metali nieżelaznych. Produkt nie jest przeznaczony do obróbki miedzi i jej stopów. Może być stosowany jako wielofunkcyjny olej obiegowy.
FREZOL CUT OC *	0,88	15,8	-12	185	-	· toczenie · frezowanie · wiercenie (w tym głębokie) · gwintowanie wewnętrzne i zewnętrzne szlifowanie	Olej do obróbki metali w procesach z precyzyjnie definiowaną geometrią ostrza narzędzia. Zalecany nawet w przypadku obróbki materiałów o bardzo słabej skrawalności.
FREZOL CUT OC MULTI	0,88	16,0	-12	180	800		
FREZOL CUT EC AL	0,87	12,5	-57	176	-	· toczenie · frezowanie · wiercenie · rozwiercanie	Olej do obróbki metali skrawaniem przeznaczony głównie dla centrów obróbkowych NC i CNC oraz do obróbki metali nieżelaznych i ich stopów. Zapewnia doskonały efekt zarówno ciecia jak i chłodzenia.
FREZOL UNICUT 22 *	0,88	24,8	-15	200	-	· frezowanie · toczenie · gwintowanie wewnętrzne i zewnętrzne · wiercenie (w tym głębokie)	Oleje do obróbki metali w procesach z precyzyjnie definiowaną geometrią ostrza narzędzia. Zalecane nawet w przypadku obróbki materiałów o bardzo słabej skrawalności oraz do złożonych operacji obróbkowych wykonywanych przy produkcji kół zębatych. Nie nadają się do obróbki metali kolorowych.
FREZOL UNICUT 32 *	0,89	36,7	-12	202	-		
SULFOFREZOL 22	0,87	22,0	-16	162	-	· wiercenie · toczenie · gwintowanie · frezowanie · dłutowanie	Olej do obróbki metali skrawaniem z dodatkiem depresatora oraz siarkowanych olejów mineralnych, stosowany przy obróbce skrawaniem stali i żeliwa przy dużych prędkościach i wysokich temperaturach ostrza skrawającego oraz przy obróbce skrawaniem stali o dużej wytrzymałości i stali żaroodpornych. Nie zaleca się stosować przy obróbce metali kolorowych oraz tam, gdzie jest wymagana wysoka klasa gładkości powierzchni materiału obrabianego. Zawartość siarki aktywnej 0,40% (m/m).
SULFOFREZOL 36	0,87	36,0	-15	215	-		Olej do obróbki metali skrawaniem z dodatkiem siarkowanych olejów mineralnych, stosowany przy obróbce skrawaniem stali i żeliwa przy dużych prędkościach i wysokich temperaturach ostrza skrawającego oraz przy obróbce skrawaniem stali o dużej wytrzymałości i stali żaroodpornych. Nie zaleca się stosować przy obróbce metali kolorowych, zwłaszcza miedzi i jej stopów.
OLEJ DO OBRÓBK METALI SM	0,87	23,3	-6	180	-	· obróbka skrawaniem · przeciąganie · gwintowanie	Olej natłuszczany do obróbki metali skrawaniem stopów żelaza oraz metali kolorowych przy niskich prędkościach skrawania i temperaturach ostrza narzędzia skrawającego do 120°C.
MILTRON AM 46	0,88	43,5	-18	220	250	· wiercenie · toczenie · gwintowanie	Wielofunkcyjny olej obróbczo-obiegowy przeznaczony do smarowania i chłodzenia narzędzi przy obróbce skrawaniem stali. Spełnia funkcje oleju obiegowego a innowacyjna technologia pozwala również na jego bezpieczne użytkowanie w układach hydraulicznych i przekładniowych urządzeń obróbkowych.
LAPENOMIL LLE	0,84	8,0	-	170	-	· honowanie · docieranie · szlifowanie	Olej do obróbki metali w procesach honowania, docierania, szlifowania, końcowej obróbki doglądającej metali żelaznych oraz metali lekkich, a także obróbki wiórowej stopów żelaznych i nieżelaznych.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

*Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie
** Temperatura zapłonu t.z.



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [g/cm³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Temperatura zapłonu tygiel otwarty [°C]	Własności smarne - obciążenie zespawania [kG]	Opis produktu
PRESSOL PT 1	0,78	1,2	52	-	Ciecz odparowująca przeznaczona do tłoczenia blach stalowych lakierowanych przy produkcji pokryć dachowych. Powierzchnia blachy po obróbce nie wymaga odtłuszczenia oraz stosowania innych operacji myjących. Produkt można nanosić na powierzchnię blachy za pomocą pędzla, wałka oraz poprzez natrysk.
PRESSOL M	0,80	1,4	64	-	Ciecz odparowująca przeznaczona do tłoczenia, wykrawania, profilowania oraz perforowania blach aluminiowych i stalowych. Nie barwi obrabianych powierzchni. Produkt można nanosić na powierzchnię blachy za pomocą pędzla, wałka oraz poprzez natrysk.
PRESSOL WK *	0,90	86,0	214	800	Olej smarująco-chłodzący do obróbki plastycznej zalecany do procesów precyzyjnego wytłaczania i walcowania. Produkt posiada dodatki uszlachetniające, które zapewniają podwyższoną wytrzymałość filmu smarowego, lepsze działanie przeciwkorozyjne oraz ułatwiają proces mycia elementów po operacjach obróbki.
PRESSOL ST	-	205,0	-	800	Olej do wytłaczania i drażenia w procesie obróbki plastycznej na zimno na wszystkich rodzajach tłoczni. Produkt zalecany do wszystkich rodzajów materiałów, w tym również aluminium i miedzi.
OLEJ DO B.GŁĘBOKIEGO TŁOCZENIA	0,91	330,0	240	620	Olej do obróbki plastycznej stosowany tłoczeniu przedmiotów o trudnej geometrii i ostrych krzywiznach, wymagających bardzo wysokich nacisków np. przy tłoczeniu wanien, zlewozmywaków z blachy stalowej, wysokostopowej i nierdzewnej, zimnowalcowanej.
OLEJ DO OBRÓBKII PLASTYCZNEJ OP-35	0,90	84,0	222	500	Olej do obróbki plastycznej stosowany jako ciecz chłodząco-smarująca w procesie kucia na zimno. Produkt stworzony na bazie siarkowanego oleju mineralnego oraz dodatków o działaniu przeciwutleniającym i przeciwkorozyjnym.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 20°C [mm²/s]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Temperatura krzepnięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.o. [°C]	Właściwości ochronne	Opis produktu
AKORINOL ŁT	826,0	4,5	-	-	75	Badanie działania korodującego na płytach stali (96h, 50°C) - wytrzymuje	Olej do mycia wyrobów metalowych w tym elementów łożysk tocznych oraz do międzyoperacyjnej ochrony przeciwkorozyjnej.
AKORINOL L-5Q	835,5	5,2	3,2	-15	92 ***	-	Olej zalecany do mycia wyrobów metalowych oraz międzyoperacyjnej ochrony przeciwkorozyjnej. Dodatkowo produkt zmywa i rozpuszcza zanieczyszczenia pochodzenia tłuszczowego.
ANTYKOL 101 *	872,1	-	10,8	-	174	Korozja z zast. soli nieorganicznej - po 24 h - wytrzymuje	Olej konserwacyjny zalecany do czasowej ochrony przed korozją atmosferyczną elementów wykonanych z metali żelaznych i nieżelaznych. Produkt może być stosowany do konserwacji i smarowania broni, maszyn, mechanizmów precyzyjnych i części zamiennych. Dzięki temu, że jest kompatybilny z frakcjami paliwowymi i tworzy cienką warstwę filmy olejowego. Może służyć jako środek konserwujący do silników i pomp wtryskowych.
ANTYKOL M *	881,0	-	88,0	-25	266	Korozja z zast. soli nieorganicznej - po 12 h - wytrzymuje	Olej ochronny M przeznaczony jest do czasowej ochrony metalowych powierzchni oraz stalowych elementów przekładni, urządzeń hydraulicznych i precyzyjnych oraz innych z wyjątkiem silników spalinyowych i łożysk tocznych. Oleju nie zaleca się stosować jako środka antykorozyjnego w przypadku transportu morskiego.
ANTYKOL 100 S	891,7	-	105,9	-26	204	Korozja z zast. soli nieorganicznej - po 24 h - wytrzymuje	Olej konserwacyjny stosowany do ochrony przed korozją wewnętrznych powierzchni silników spalinowych, sprzęzarek powietrznych i pomp silnikowych.
ANTYKOL ŁT *	881,0	-	116,0	-24	270 ***	Korozja z zast. soli nieorganicznej - po 24 h - wytrzymuje	Olej przeznaczony do długoterminowej ochrony przed korozją. Nie zaleca się do aplikacji na elementach transportowanych później drogą morską.
ANTYKOL TS-120	900,7	120,0 **	211,8	-	220	-	Olej ochronny do nasycania samosmarowych tulejek z proszków spiekanych oraz bieżni łożysk ślizgowych.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

** Lepkość kinematyczna w temp. 50°C [mm²/s]

*** Temperatura zapłonu t.z.



Nazwa produktu	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Tempe-ratura zapłonu (t.o.) min. [°C]	Tempe-ratura zapłonu (t.z.) min. [°C]	Tempe-ratura płynięcia [°C]	Szybkość chłode-nia [C/s]	Pozosta-łość po spopiele-niu [%]	Liczba kwasowa [mgKOH/g]	Zalecane tempe-ratury kąpeli olejowej	Opis produktu
HARTEX 70	22,0	180	160	-15	96	-	0,1	40-80°C	Niskotemperaturowy olej hartow-niczny przeznaczony do obróbki cieplnej elementów z żeliwa stali stopowych oraz stali nawęglanych, szczególnie w zamkniętych pie-cach z kontrolowaną atmosferą, dla których wymagana jest wysoka czystość powierzchni hartowanych elementów. Produkt z powodze-niem sprawdza się również w wan-nach przelotowych.
HARTEX 70 S	24,0	195	180	-	96	0,20	-		Niskotemperaturowe oleje har-townnicze przeznaczone do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, szczególnie w zamkniętych pie-cach z kontrolowaną atmosferą, dla których wymagana jest wysoka czystość powierzchni hartowanych elementów.
HARTEX 90S	23,8	206	185	-18	86	0,28	-		
HARTEX 120	45,0	220	200	-12	89	-	-	110-130°C	Średniotemperaturowy olej har-townniczy przeznaczony do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, szczególnie w zamkniętych pie-cach z kontrolowaną atmosferą, dla których wymagana jest wysoka czystość powierzchni hartowanych elementów.
HARTEX WZ	31,5 **	145	-	-	-	0,20	0,05	40-80°C	Niskotemperaturowy olej hartow-niczny przeznaczony do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, szczególnie w zamkniętych pie-cach z kontrolowaną atmosferą, dla których wymagana jest wysoka czystość powierzchni hartowanych elementów.
OH-70 M	22,1	160	140	-5	-	0,20	-	40-80°C	Niskotemperaturowy olej hartow-niczny przeznaczony do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, dla których dopuszcza się małe deformacje geometryczne przy wy-maganej odpowiedniej szybkości chłodzenia.
OH-120 M	44,5	200	180	-5	-	0,60	-	110-130°C	Średniotemperaturowe oleje har-townnicze przeznaczone do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, dla których dopuszcza się małe deformacje geometryczne przy wy-maganej odpowiedniej szybkości chłodzenia.
OH-150 M	66,0	215	-	-6	-	-	-	130-150°C	
OH-160 M	222,1	250	230	-3	-	0,90	-	160-180°C	Wysokotemperaturowy olej har-townniczy przeznaczony do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, dla których dopuszcza się małe deformacje geometryczne przy wy-maganej odpowiedniej szybkości chłodzenia.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

** Lepkość kinematyczna w temp. 20°C

Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinema-tyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Lepkość kinema-tyczna w temp. 100°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Tempe-ratura płynięcia [°C]	Tempe-ratura zapłonu t.o. [°C]	Pozosta-łość po kokso-waniu [% (m/m)]	Opis produktu
ITERM SYNT 3P	1025,8 ***	15,0	2,8	-	-34 **	194	-	Syntetyczny nośnik ciepła stosowany w urządze-niach grzewczych o układzie zamkniętym gdzie występują temperatury od -20°C do 350°C, incy-dentalnie do 375 °C.
ITERM-4 *	837,9	4,1	1,5	-	-28	135	-	Olej do układów wymiany ciepła stosowany w przemysłowych układach chłodzących i grzew-czych, nagrzewnicach i układach olejowych sto-sowanych do podgrzewania oraz w urządzeniach grzewczych o obiegu zamkniętym.
ITERM 4 HT	851,1	19,6	4,1	107	-15	206	0,01	Wysokowydajny olej do układów wymiany ciepła stosowany w zamkniętych systemach grzewczych w zakresie temperatur od -15°C do 285°C, prze-mysłowych układach chłodzących i grzewczych oraz nagrzewnicach i układach olejowych do pod-grzewania.
ITERM 5	866,7	30,2	5,2	100	-15	226	0,01	Zaawansowany technologicznie nośnik ciepła zalecany do zamkniętych i otwartych, olejowych układów grzewczych, zamkniętych przemysło-wych układów, instalacji chłodzących i grzew-czych gdzie temperatura pracy sięga 315°C - 320°C (temperatura w masie oleju) oraz do pieców opalanych paliwami stałymi gdzie istnieją dodat-kowe układy odbioru ciepła.
ITERM 6 MB	877,7	40,1	5,9	94	-18	236	0,24	Nośnik ciepła zalecany do stosowania w zamknię-tych systemach grzewczych w zakresie tempera-tur od -10°C do 285°C, przemysłowych instalac-ji chłodzących i grzewczych, nagrzewnicach i układach olejowych do podgrzewania oraz w piecach opalanych paliwami stałymi gdzie ist-nieją dodatkowe układy odbioru ciepła.
ITERM G 35	877,0	-	6,0	-	-18	230	0,40	Olej stosowany jest jako nośnik ciepła, zalecany dla zamkniętych, beciśnieniowych systemów grzewczych z cyrkulacją oleju w fazie ciekłej przy maksymalnych temperaturach objętościowych do 280°C i przy maksymalnej temperaturze warstwowej do 340°C.
ITERM G 100	881,8	102,0	11,4	-	-12	268	-	Olej stosowany jako nośnik ciepła dla zamknię-tych, beciśnieniowych systemów grzewczych z cyrkulacją oleju, przy maksymalnych temp. ob-jętościowych do 280°C i przy maksymalnej temp. warstwowej do 340°C.
ITERM 30 MF	906,9	640,1	38,3	98	-15	302	0,61	Olej do smarowania maszyn i urządzeń pracują-cych w temperaturach do 200°C, np. łańcuchów przenośników w suszarkach.
ITERM 32	879,3	33,1	5,4	98	-15	215	-	Olej grzewczy zalecany do stosowania w zamknię-tych systemach grzewczych, przemysłowych in-stalacjach chłodzących i grzewczych, nagrzewni-cach oraz układach olejowych do podgrzewania.
ITERM 100	868,3	20,1	4,4	95	-18	216	0,03	Olej grzewczy przeznaczony do stosowania jako nośnik ciepła w urządzeniach i instalacjach grzewczych tam, gdzie temperatura oleju w ma-sie nie przekracza 200°C. Może być stosowany w układach otwartych, jak również hermetycznie zamkniętych.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

** Temperatura krzepnięcia [°C]

*** Gęstość w temp. 20°C [kg/m³]

Oleje do pił



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu (t.o.) [°C]	Opis produktu
PILAROL EKO	0,84	63,1	200	-26	>230	Olej przeznaczony do smarowania układu tnącego (łańcuch) i prowadnic pił mechanicznych stosowanych w gospodarce leśnej czy sadownictwie.
PILAROL VG 68	0,88	64,9	90	-30	>220	Wysokiej jakości olej przeznaczony do smarowania układu tnącego (łańcuch) i prowadnic pił mechanicznych stosowanych w gospodarce leśnej czy sadownictwie.
PILAROL VG 140	0,89	140,0	91	-28	>220	
PILAROL VG 150	0,89	157,4	97	-24		
PILAROL VG 220	0,89	218,7	95	-21		

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl



Oleje do urządzeń pneumatycznych

Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu (t.o.) [°C]	Własności smarne - obciążenie zespawania [kG]	Opis produktu
PNEUMATIC VG-32	0,88	31,2	-18	>160	-	Olej przeznaczony do smarowania urządzeń z napędem pneumatycznym, np. zszywacze tapicerskie, wiertarki, klucze monterskie, itp., wymagających smarowania wewnętrznych elementów ruchomych.
PNEUMATIC VG 100	0,89	101,0	-30	>220	300	Olej przeznaczony do smarowania wysoko obciążonych, uderowych narzędzi pneumatycznych takich jak wiertnice, młoty pneumatyczne, wiertarki udarowe itp.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

Oleje elektroizolacyjne



Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Lepkość kinematyczna w temp. -30°C [mm²/s]	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu t.z. [°C]	Napięcie przebicia [kV]	Zawartość antyutleniacza	Spełnia wymagania	Opis produktu
ORLEN OIL TRAFO EN	0,88	10,3	1000	-60	142	66	brak	PN-EN IEC 60296:2021 RIET wyd. 2022r.	Nieinhibitowany olej elektroizolacyjny przeznaczony do izolacji i chłodzenia różnego rodzaju urządzeń elektrycznych. Produkt zalecany do pracy przy dużych obciążeniach w urządzeniach elektrycznych wymagających stosowania oleju m.in. do napełniania transformatorów mocy i rozdzielczych, przełączników, prostowników oraz aparatury łączeniowej.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl



Oleje do amortyzatorów

Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Lepkość kinematyczna w temp. -30°C [mm²/s]	Wskaźnik lepkości	Temperatura płynięcia [°C]	Temperatura zapłonu (t.o.)	Odporność na pienienie: sekwencja I sekwencja II sekwencja III	Opis produktu
AMORTYZOL 15-WL 150	0,87	15,8	460	180	-49	164	70/0 90/0 50/0	Olej do smarowania amortyzatorów teleskopowych przeznaczonych do tłumienia drgań zawieszonych pojazdów, ramp samowyladowczych w samochodach ciężarowych oraz układów hydraulicznych pojazdów.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

Nazwa produktu	Klasa NLGI	Rodzaj zagęszczacza	Olej bazowy	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C [mm²/s]	Zakres temperatur stosowania [°C]	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C [1/10mm]	Temperatura kroplenia [°C]	Barwa	Opis produktu	Dodatkowe własności
SMARY BENTONITOWE										
BENTOMOS 23	2	bentonitowy	mineralny	215	-10÷200	260-300	> 300	ciemnoszary, dodatek MoS ₂	Smar zalecany do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych powierzchni trących o stałej temperaturze pracy powyżej 100°C, głównie w zakresie 120-200°C, a przy odpowiednio częstej wymianie albo uzupełnianiu – do około 220°C.	Zalecany jest do stosowania przy wysokich, szczególnie udarowych obciążeniach, nie nadaje się do smarowania łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz łożysk o małym luzie poprzecznym.
BENTOR 2	2	bentonitowy	mineralny	215	-10÷200	260-300	> 300	brązowy	Smar zalecany do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych powierzchni trących o stałej temperaturze pracy od 120°C do 200°C.	Produkt odporny na działanie wilgoci i praktycznie nietopliwy, nie nadaje się do smarowania łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz łożysk o małym luzie poprzecznym.
AUREN	1	bentonitowy	mineralny	550	-20÷200	310-340	> 300	złoty, dodatek miedzi	Smar przeznaczony do zestyków elektrycznych małych mocy, łożysk oraz przewodnic i połączeń gwintowych narażonych na wysokie temperatury i korozyjne środowisko. Temperatura pracy od -20 do 200°C, od 200 do 600°C działa jako suchy środek rozdzielczy.	Smar posiada bardzo dobre własności przeciwkorozyjne, zmniejsza zużycie i tarcie, odporny na agresywne czynniki gazowe, nietopliwy
SMARY GLINOWE KOMPLEKSOWE										
ALITEN EP-1	1	glinowy kompleksowy	mineralny	140	-20÷120	305-345	> 200	brązowy	Smary przeznaczone są do smarowania łożysk tocznych.	Zalecany do smarowania łożysk urządzeń z centralnymi układami smarowania, pracujących w niskich temperaturach i wymagających przetłaczania smaru na duże odległości.
ALITEN EP-2	2	glinowy kompleksowy	mineralny	140	-20÷120	260-300	> 200	brązowy		Zalecany do smarowania łożysk urządzeń z systemem indywidualnym oraz z centralnymi układami smarowania, pracujących w wysokich temperaturach otoczenia i wymagających przetłaczania smaru na małe odległości.
ALITEN EKO-OK	-	glinowy	olej roślinny	35	-10÷50	-	-	ciemnoszary	Smar przeznaczony głównie do smarowania obrzeży kół kolejowych i szyn.	Zalecany do smarowania obrzeży kół poprzez centralne układy smarowania, wymagające przetłaczania smaru na duże odległości
SMARY LITOWE KOMPLEKSOWE										
GREASEN SYNTEX HT 2	2	litowy kompleksowy	syntetyczny	48	-50÷180	260-300	260	brązowy	Smar przeznaczony do smarowania wysoko obciążonych i wysokoobrotowych łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych mechanizmów.	Posiada własności antystatyczne, jest kompatybilny z elementami wykonanymi ze stopów miedzi, jak również z dużą ilością elastomerów, co umożliwia smarowanie skojarzeń trących typu metal-plastik, metal-guma. Umożliwia smarowanie mechanizmów narażonych na obciążenia uderzeniowe, wibracje, wysokie zapylenie, działanie wilgoci oraz wymywanie wodą.
TYTALIT AV-395	2	litowy kompleksowy	syntetyczny	50	-55÷180	265-295	>240	brązowy	Smar przeznaczony do szybkoobrotowych łożysk, mechanizmów precyzyjnych, bez serwisowo uszczelnionych węzłów tarcia pracujących do 120°C oraz innych mocno obciążonych skojarzeń trących.	Smar zawiera pakiet dodatków zapewniających wysoką odporność na utlenianie, ochronę antykorozyjną, odporność na wymywanie wodą oraz wymagane własności smarne i wytrzymałość filmu smarowego.
TYTALIT GOLD 2	2	litowy kompleksowy	syntetyczny	50	-55÷180	265-295	>250	ciemnoszary, dodatek MoS ²	Smary przeznaczone do smarowania różnych węzłów tarcia takich jak łożyska, przekładnie zębate, przeguby homokinetyczne, połączenie gwintowe pracujące w warunkach wysokich obciążeń i skrajnych temperaturach. Smary przeznaczone są do ciężkiego sprzętu budowlanego i górniczego.	Kompozycja smarów zapewnia najwyższe właściwości smarne, przeciwkorozyjne i przyczepnościowe – umożliwia pracę w ekstremalnych warunkach obciążeniowych, w szerokim zakresie temperatur roboczych oraz przy znacznym zapyleniu.
GREASEN COMPLEX 2	2	litowy kompleksowy	mineralny	100	-40÷160	260-300	260	brązowy		
GREASEN EP-23	2	litowy kompleksowy	mineralny	140	-30÷140	260-300	220	ciemnoszary, dodatek MoS ²	Smar przeznaczony do smarowania wysoko obciążonych skojarzeń trących oraz przekładni kątowych wykaszarek. Zalecany jest również do stosowania tam, gdzie występuje częsta zmiana kierunku ruchu lub połączenie małych prędkości ruchu i wysokich obciążeń, np. w przegubach homokinetycznych.	Produkt jest smarem kompleksowym litowym z udziałem dwusiarczku molibdenu (3%). Odpornym na działanie wilgoci, pary wodnej oraz słabych kwasów i zasad. Smar jest również odporny na wibracje, wysokie naciski oraz obciążenia uderzeniowe.
LITEN PREMIUM ŁT-4EP1	1	litowy kompleksowy	mineralny	140	-30÷140	310-340	250	brązowy	Smary zalecane do smarowania: łożysk tocznych i ślizgowych, także w centralnych układach smarowania, przekładni wolnoobrotowych, nisko i średnio obciążonych, przegubów i przewodnic ślizgowych maszyn. Może być z powodzeniem stosowany jako wielofunkcyjny smar samochodowy.	Odnznaczają się bardzo wysokimi parametrami trybologicznymi i odpornością na starzenie. Nowoczesna kompozycja dodatków uszlachetniających zapewnia również wyższą temperaturę kroplenia, lepsze własności niskotemperaturowe i wyższą odporność na wymywanie wodą, w stosunku do zwykłych smarów litowych.
LITEN PREMIUM ŁT-4EP2	2	litowy kompleksowy	mineralny	140	-30÷140	265-295	250	brązowy		
LITEN PREMIUM ŁT-4EP3	3	litowy kompleksowy	mineralny	140	-30÷140	220-250	260	brązowy		
SMAR G-421 EP-1	1	litowy kompleksowy	mineralny	120	-35÷160	310-340	>230	brązowy	Wielozadaniowe, wysokotemperaturowe smary przeznaczone do pracy w ciężkich warunkach eksploatacyjnych. Stosowane w łożyskach tocznych i ślizgowych, piastach samochodowych, przewodnicach i przegubach oraz innych mechanizmach smarowanych punktowo lub za pomocą centralnych systemów smarowania. Ze względu na stabilność i wytrzymałość mogą być stosowane do smarowania długookresowego i bez serwisowego w standardowych warunkach eksploatacji.	Posiadają doskonałe własności przeciwkorozyjne, smarne oraz odporność na utlenianie. Zmniejszają zużycie i tarcie w szerokim zakresie temperatur pracy dzięki trwałej warstwie ochronnej powstałej na skutek wysokiej adhezji smaru do podłoża. Zapewniają smarowanie i ochronę przed korozją przy dostępie wody oraz gwarantują wysoką stabilność mechaniczną. Charakteryzują się również dobrymi własnościami uszczelniającymi, zapewniając ochronę węzła tarcia przed kurzem, brudem i wodą.
SMAR G-421 EP-2	2	litowy kompleksowy	mineralny	120	-35÷160	265-295	>240	brązowy		
SMAR G-421 EP-3	3	litowy kompleksowy	mineralny	120	-35÷160	220-250	>240	brązowy		
SMAROL NANO SMAR DO KOSIAREK	2	litowy kompleksowy	mineralny	100	-30÷160	260-300	230	ciemnoszary	Smar przeznaczony do smarowania przekładni kątowych wszelkiego rodzaju kosiarek i podkaszarek, spalinowych i elektrycznych. Z powodzeniem może być stosowany w domu, warsztacie oraz gospodarstwie rolniczym do smarowania i zabezpieczania przed korozją zawiasów, zamków, gwintów oraz elementów pojazdów i maszyn w szerokim zakresie temperatur.	Produkt zawiera unikalną formułę NANO, w skład której wchodzi mieszanina stałych nanocząsteczkowych ciał smarnych. Smar doskonale przylega do smarowanych powierzchni tworząc trwałą warstwę odporną na duże obciążenia, działanie wilgoci, kwasów, zasad i bardzo wysokie temperatury.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie
** Niestandardowy zakres penetracji

Nazwa produktu	Klasa NLGI	Rodzaj za- gęszczacza	Olej bazo- wy	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C [mm²/s]	Zakres temperatur stosowania [°C]	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C [1/10mm]	Temperatura kroplenia [°C]	Barwa	Opis produktu	Dodatkowe własności
SMARY LITOWE									Wielozadaniowe smary do stacjonarnych i centralnie smarowanych łożysk tocznych i ślizgowych, do smarowania elementów podwozia, przegubów, średnio obciążonych przekładni wolnobieżnych i innych elementów.	Posiadają doskonałe własności przeciwkorozyjne, smarne oraz odporność na utlenianie. Są odporne na wymywanie gorącą i zimną wodą, zapewniają smarowanie i ochronę przed korozją przy dostępie wody.
UNILIT ŁT4 EP-00	00	litowy	mineralny	100	-30÷120	400-430	>180	zielony		
UNILIT ŁT4 EP-1	1	litowy	mineralny	100	-30÷120	310-340	>190	zielony	Smary przeznaczone do smarowania: samochodowych łożysk tocznych, przegubów krzyżakowych w trakcie montażu, cięgien i przewodnic maszyn oraz innych elementów urządzeń, łożysk ślizgowych pracujących w dopuszczalnych zakresach temperatur.	-
UNILIT ŁT4 EP-2	2	litowy	mineralny	100	-30÷120	265-295	>195	zielony		
UNILIT ŁT4 EP-3	3	litowy	mineralny	100	-20÷120	220-250	>195	zielony	Smary stosowane są do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych, przeznaczone głównie do maszyn rolniczych, jak również do pozostałych maszyn wymagających użycia smaru łożyskowego.	Zapewniają wysoką odporność na utlenianie, ochronę przed korozją oraz podwyższoną trwałość filmu smarowego.
GREASEN ŁT-4 S-2	2	litowy	mineralny	100	-20÷120	265-295	200	zielony		
GREASEN ŁT-4 S-3	3	litowy	mineralny	100	-20÷120	220-250	200	zielony	Smary przeznaczone do smarowania łożysk tocznych zakrytych pracujących w warunkach wysokich wymagań względem takich własności jak: odporność na utlenianie, ochrona przed korozją, odporność na działanie wody oraz stabilność mechaniczna.	Produkty wielofunkcyjne, uszlachetnione dodatkami o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym oraz podwyższającym własności smarne.
SMAR SAMOCHODOWY ŁT4 S-2	2	litowy	mineralny	100	-20÷120	265-295	>190	zielony		
SMAR SAMOCHODOWY ŁT4 S-3	3	litowy	mineralny	100	-20÷130	220-250	>195	zielony	Smary przeznaczone do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych.	Uszlachetniane pakietem dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwrzdzewnym i smarnym. Dobór smaru zależy od sposobu doprowadzania smaru do łożysk (np. smarowanie centralne lub ręczne), prędkości obrotowej i temperatury roboczej łożyska.
LITEN ŁT-4P2 *	2	litowy	mineralny	100	-20÷120	260-300	202	brązowy		
LITEN ŁT-4P3	3	litowy	mineralny	100	-20÷120	220-260	205	brązowy	Smary przeznaczone do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych wszelkich maszyn w normalnych warunkach pracy.	Zmniejszają zużycie i tarcie, mają bardzo dobre własności przeciwkorozyjne. Możliwość stosowania w warsztatach jak i codziennej domowej obsłudze.
LITEN ŁT-41	1	litowy	mineralny	100	-20÷120	310-340	200	brązowy		
LITEN ŁT-42	2	litowy	mineralny	100	-20÷120	265-295	202	brązowy	Smary zalecane do smarowania łożysk tocznych pracujących przy wysokich obciążeniach, a także w łożyskach mniej obciążonych gdzie występują obciążenia udarowe.	Przeznaczony do smarowania łożysk urządzeń z centralnymi układami smarowania pracujących w niskich temperaturach i wymagających przetłaczania smaru na bardzo duże odległości. Przeznaczony do smarowania łożysk urządzeń z centralnymi układami smarowania pracujących w umiarkowanych temperaturach otoczenia i wymagających przetłaczania smaru na duże odległości. Przeznaczony do smarowania łożysk urządzeń systemem indywidualnym oraz z centralnymi układami smarowania pracujących w wysokich temperaturach otoczenia i wymagających przetłaczania smaru na małe odległości. Przeznaczony jest do smarowania łożysk urządzeń systemem indywidualnym.
LITEN ŁT-43	3	litowy	mineralny	100	-20÷120	220-250	205	zielony		
SMAR LITOWY ŁT-41	1	litowy	mineralny	100	-20÷120	310-340	>190	zielony		
SMAR LITOWY ŁT-42	2	litowy	mineralny	100	-20÷120	265-295	>190	zielony		
LITEN EP-0	0	litowy	mineralny	140	-20÷120	355-385	190	brązowy	Smary przeznaczone do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych, innych elementów średnio obciążonych w tym przekładni.	Smar Litowy EP-0 przeznaczony jest do smarowania łożysk urządzeń z centralnymi układami smarowania pracujących w niskich temperaturach (-20°C do +10°C) i wymagających przetłaczania smaru na bardzo duże odległości. Smar Litowy EP-1 przeznaczony jest do smarowania łożysk urządzeń z centralnymi układami smarowania pracujących w umiarkowanych temperaturach otoczenia i wymagających przetłaczania smaru na duże odległości. Smar Litowy EP-2 przeznaczony jest do smarowania łożysk urządzeń z systemem indywidualnym oraz z centralnymi układami smarowania pracujących w wysokich temperaturach otoczenia i wymagającymi przetłaczania smaru na małe odległości.
LITEN EP-1	1	litowy	mineralny	140	-20÷120	310-340	200	brązowy		
LITEN EP-2	2	litowy	mineralny	140	-20÷120	265-295	200	brązowy		
LITEN EP-3	3	litowy	mineralny	140	-20÷120	220-250	200	brązowy	Smary zalecane do smarowania zamkniętych przekładni zębatych walcowych i stożkowych.	Stosuje się w średnich temperaturach podanego zakresu temperatur i przy średnim uszczelnieniu przekładni. Stosuje się w niższych temperaturach podanego zakresu temperatur i przy dobrym uszczelnieniu przekładni.
SMAR LITOWY EP-0	0	litowy	mineralny	100	-20÷120	355-385	>185	zielony		
SMAR LITOWY EP-1	1	litowy	mineralny	100	-20÷120	310-340	>190	zielony	Smar stosowany do smarowania silnie obciążonych węzłów tarcia. Konsystencja oraz specjalnie dobrany typ oleju bazowego umożliwiają stosowanie smaru w samochodowych i przemysłowych systemach centralnego smarowania w zmiennych warunkach temperaturowych.	Smar łatwo pompowalny w niskich temperaturach, zmniejsza zużycie i tarcie, ma bardzo dobre własności przeciwkorozyjne i ochronne, zapewnia smarowanie przy dostępie wody, spełnia wymagania specyfikacji MAN 283.
SMAR LITOWY EP-2	2	litowy	mineralny	100	-20÷120	265-295	>190	zielony		
LITEN EPX-0	0	litowy	mineralny	150	-20÷110	350-390	170	brązowy	Smar przeznaczony do stosowania w łożyskach tocznych i ślizgowych oraz małych przekładniach pracujących w warunkach średniego obciążenia. Znajduje zastosowanie w urządzeniach domowych tj. małe maszyny rotacyjne czy urządzenia elektryczne ze smarowanymi stykami. Dedykowany do łożysk pracujących bez dosmarowywania typu long-life w łożyskach małych i średnich silników elektrycznych, prądnic, alternatorów, silników odkurzaczy czy sprzętu AGD.	Dobra odporność na wodę predysponuje ten produkt do smarowania łożysk pracujących w kontakcie z wodą takich jak łożyska pralek czy pomp wodnych.
LITEN EPX-00	00	litowy	mineralny	150	-20÷110	395-435	160	brązowy		
CENTRACAL	00/000	litowy	naftenowy	38	-40÷110	400-460	>180	brązowy	Smar przeznaczony przede wszystkim do smarowania łożysk tocznych pracujących przy zwiększonym ciśnieniu i dużym naprężeniu dynamicznym. Nadaje się również do smarowania łożysk ślizgowych i małych przekładni zębatych o niskich lub średnich obciążeniach.	Dobra odporność na działanie wody predestynuje ten produkt do stosowania w łożyskach mogących mieć kontakt z wodą (łożyska pralek, pompy wody samochodowej itp.)
LITEN LV 2-3	2/3	litowy	mineralny	50	-30÷120	240-280	>185	jasnożółty		
LITEN LV 2 EP	2/3	litowy	mineralny	50	-30÷120	240-280	>185	jasnobrązowy	Smar przeznaczony głównie do smarowania łożysk ślizgowych pracujących w warunkach wysokich nacisków i naprężeń dynamicznych. Nadaje się również do smarowania przekładni, sworzni, tulei i innych mechanizmów, a także wolnoobrotowych łożysk tocznych.	Ze względu na zawartość stałego składnika smarującego niezalecany w łożyskach tocznych o wyższych prędkościach obrotowych.
LITEN LVG 2 *	2/3 **	litowy	mineralny	50	-30÷120	240-280	> 180	ciemnoszary, dodatek grafitu		
LITEN LVT 2-M *	1/2 **	litowy	mineralny	200	-25÷120	270-310	> 180	ciemnoszary, dodatek MoS ₂	Smar przeznaczony głównie do smarowania łożysk ślizgowych pracujących w warunkach wysokich nacisków i naprężeń dynamicznych. Nadaje się również do smarowania przekładni, sworzni, tulei i innych mechanizmów, a także wolnoobrotowych łożysk tocznych.	Ze względu na wysoką zawartość stałego składnika smarującego (5% MoS ₂) niezalecany w łożyskach tocznych o wyższych prędkościach obrotowych.
SMAROL UNIVERSAL	2	litowy	mineralny	100	-20÷120	265-295	202	brązowy		

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

** Niestandardowy zakres penetracji

EP - Extreme Pressure / Ekstremalne Ciśnienie

AW - Antiwear / Przeciwzużyciowe

MoS₂ - Dwusiarczek molibdenu

Nazwa produktu	Klasa NLGI	Rodzaj zagęszczacza	Olej bazowy	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C [mm²/s]	Zakres temperatur stosowania [°C]	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C [1/10mm]	Temperatura kroplenia [°C]	Barwa	Opis produktu	Dodatkowe własności	
SMARY WAPNIOWE									Przeznaczony jest wyłącznie do okresowego smarowania podwozi samochodów, sworzni, przegubów, prowadnic. Nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych oraz pompy wodnej. Smar przeznaczony do smarowania: resorów samochodowych, otwartych przekładni zębatych, przekładni ślimakowych, gwintów śrub narażonych na działania korodujące, łańcuchów i innych silnie obciążonych węzłów tarcia. Może być stosowany jako typowy smar montażowy. Smary przeznaczane do smarowania piór resorów, gwintów śrub, łańcuchów, otwartych przekładni zębatych, przekładni ślimakowych oraz innych silnie obciążonych węzłów tarcia. Mogą być stosowane jako smar montażowy. Nie nadają się do smarowania łożysk tocznych i mechanizmów precyzyjnych. Smar wapniowy przeznaczony do smarowania lekko obciążonych łożysk tocznych i ślizgowych pracujących przy niskich ciśnieniach w ograniczonym zakresie temperatur oraz w środowisku o podwyższonej wilgotności. Smar wapniowy zaprojektowany specjalnie do łożysk ślizgowych lub tocznych wolnoobrotowych, które mogą pracować w środowisku mokrym. Jest często stosowany do smarowania łożysk ślizgowych niektórych maszyn mobilnych np. maszyny budowlane, maszyn rolnicze - kombajny, kosiarki itp. Smar przeznaczony do smarowania silnie obciążonych łożysk tocznych, szczególnie w warunkach obciążeń udarowych, także przy dostępie wody, np. walcarki metali, prasy, ciężkie maszyny budowlane itp. Smar przeznaczony do smarowania silnie obciążonych łożysk tocznych, szczególnie w warunkach obciążeń udarowych, także przy dostępie wody, np. walcarki metali, prasy, ciężkie maszyny budowlane, kruszarki. Smary zalecane do smarowania łożysk ślizgowych oraz innych powierzchni trących. Produkty nie nadają się do smarowania łożysk tocznych. Zalecane do smarowania łożysk tocznych klatek walcowniczych i urządzeń pomocniczych o centralnym systemie smarowania przy temperaturach roboczych nieprzekraczających 60°C, a także w innych urządzeniach pracujących przy wysokich i udarowych obciążeniach. Smary sezonowe, przeznaczone do smarowania urządzeń rozrządowych kolejowych mechanizmów hamulcowych. Smar służy do uszczelniania i zapobiegania zatarciu połączeń gwintowych głównie rur płuczkowych. Specjalnie przeznaczony do pracy w środowisku wilgotnym i wody zasolonej, szczególnie w przemyśle wydobywczym.	Przeznaczony jest wyłącznie do okresowego smarowania podwozi samochodów, sworzni, przegubów, prowadnic. Nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych oraz pompy wodnej.	Miękka konsystencja smaru pozwala na łatwe stosowanie urządzeń smarowniczych typu smarownic pneumatycznych. Jest dość odporny na działanie zimnej wody.
GREASEN STP	1 **	wapniowy	mineralny	40	-20÷60	300-350	95	brązowy		Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych oraz pompy wodnej.	Produkt odporny na działanie zimnej wody. Nie nadaje się do smarowania żadnych podzespołów samochodowych poza resorami. Nie może być stosowany w łożyskach tocznych i innych mechanizmach precyzyjnych.
GREASEN GRAFIT	≥ 2 **	wapniowy	mineralny	100	-20÷60	>250	95	ciemnoszary, dodatek grafitu		Smary przeznaczane do smarowania piór resorów, gwintów śrub, łańcuchów, otwartych przekładni zębatych, przekładni ślimakowych oraz innych silnie obciążonych węzłów tarcia. Mogą być stosowane jako smar montażowy. Nie nadają się do smarowania łożysk tocznych i mechanizmów precyzyjnych.	Zmniejszają zużycie i tarcie, chronią przed korozją, do stosowania w warsztatach, jak i codziennej domowej obsłudze. Zalecane szczególnie tam, gdzie występuje duże zapylenie, kontakt z wodą, duże naciski oraz luzy poprzeczne.
GREASEN GRAFIT PLUS	2	wapniowy	mineralny	100	-20÷60	260-300	>85	ciemnoszary, dodatek grafitu		Smar wapniowy przeznaczony do smarowania lekko obciążonych łożysk tocznych i ślizgowych pracujących przy niskich ciśnieniach w ograniczonym zakresie temperatur oraz w środowisku o podwyższonej wilgotności.	Szczególnie zalecany do stosowania w układach centralnego smarowania.
GREASEN N 1	1/2	wapniowy	mineralny	15	-30÷50	310-340	90	brązowy		Smar wapniowy zaprojektowany specjalnie do łożysk ślizgowych lub tocznych wolnoobrotowych, które mogą pracować w środowisku mokrym. Jest często stosowany do smarowania łożysk ślizgowych niektórych maszyn mobilnych np. maszyny budowlane, maszyn rolnicze - kombajny, kosiarki itp.	Szczególnie nadaje się do smarowania wszystkich łożysk ślizgowych, które pracują w wilgotnym środowisku lub w bezpośrednim kontakcie z wodą. Zawiera w swoim składzie grafit.
GREASEN G 3	3	wapniowy	mineralny	50	-30÷70	215-255	95	ciemnoszary, dodatek grafitu		Smar przeznaczony do smarowania silnie obciążonych łożysk tocznych, szczególnie w warunkach obciążeń udarowych, także przy dostępie wody, np. walcarki metali, prasy, ciężkie maszyny budowlane itp.	Zaleca się do centralnych układów smarowania.
KALTON EP-1	1	wapniowy	mineralny	42	-20÷60	305-345	95	brązowy		Smar przeznaczony do smarowania silnie obciążonych łożysk tocznych, szczególnie w warunkach obciążeń udarowych, także przy dostępie wody, np. walcarki metali, prasy, ciężkie maszyny budowlane, kruszarki.	Zaleca się do zastosowań przy ręcznym smarowaniu łożysk lub w smarownicach usytuowanych blisko węzła tarcia.
KALTON EP-2	2	wapniowy	mineralny	190	-10÷60	260-300	95	brązowy		Smary zalecane do smarowania łożysk ślizgowych oraz innych powierzchni trących. Produkty nie nadają się do smarowania łożysk tocznych.	Smar maszynowy 2 stosuje się do smarowania w przypadku doprowadzania go długimi przewodami o małej średnicy.
SMAR MASZYNOWY 2	2	wapniowy	mineralny	100	-10÷60	260-300	95	brązowy		Zalecane do smarowania łożysk tocznych klatek walcowniczych i urządzeń pomocniczych o centralnym systemie smarowania przy temperaturach roboczych nieprzekraczających 60°C, a także w innych urządzeniach pracujących przy wysokich i udarowych obciążeniach.	Smar maszynowy 3 stosuje się do smarowania w przypadku, gdy wymagana jest wyższa zdolność uszczelniania łożysk oraz w przypadku doprowadzania smaru przewodami o większych średnicach i na mniejsze odległości.
SMAR MASZYNOWY 3	3	wapniowy	mineralny	100	-10÷60	215-255	95	brązowy		Smary sezonowe, przeznaczone do smarowania urządzeń rozrządowych kolejowych mechanizmów hamulcowych.	CSW-1 zalecany jest w przypadku doprowadzania smaru długimi przewodami o małej średnicy lub przy niskich temperaturach otoczenia.
CSW-1	1	wapniowy	mineralny	130	-10÷60	290-325	93	brązowy		Smar służy do uszczelniania i zapobiegania zatarciu połączeń gwintowych głównie rur płuczkowych. Specjalnie przeznaczony do pracy w środowisku wilgotnym i wody zasolonej, szczególnie w przemyśle wydobywczym.	CSW-2 zalecany jest gdy przewody smarowe są krótsze i o większej średnicy oraz gdy wymagane są własności uszczelniające smaru.
CSW-2	2	wapniowy	mineralny	130	-10÷60	250-285	95	brązowy			Produkt do stosowania w okresie letnim.
SMAR L DO MECHAN. HAMULC. (PRG-L)	0/1 **	wapniowy	mineralny	140	-10÷60	280-380	120	brązowy			Produkt do stosowania w okresie zimowym.
SMAR Z DO MECHAN. HAMULC. (PRG-Z)	00 **	wapniowy	mineralny	140	-20÷60	>380	120	brązowy			
SMAR PWR	-	wapniowy	mineralny	100	-	-	-	szary, dodatek pyłu cynku			Smar konserwuje elementy pracujące w środowisku solanki i wody, zapobiega zapiecznieniu połączeń gwintowych, w eksploatacji smar wykazuje bardzo dobre cechy adhezyjne do powierzchni, chroni przed rdzą i korozją, jest odporny na działanie wody, zapewnia dobrą odporność na utlenianie.
SMARY LITOWO - WAPNIOWE											
GREASEN N-EP 00/000	00/000 **	litowo-wapniowy	mineralny	35	-30÷90	400-460	165	brązowy	Smary przeznaczane do smarowania skojarzy trących w ciężkich pojazdach użytkowych i autobusach za pomocą centralnych układów smarowania. Mogą być stosowane do smarowania różnego rodzaju przekładni redukcyjnych smarowanych smarami plastycznymi.	Produkt posiada aprobatę MAN 283 Li-P 00/000.	
GREASEN S-EP 00/000	00/000 **	litowo-wapniowy	syntetyczny	19	-45÷90	400-460	165	brązowy		Produkt na bazie oleju syntetycznego.	
LITEN LC EP-1	1	litowo-wapniowy	mineralny	150	-35÷160	310-340	220	brązowy	Smary przeznaczane głównie do smarowania łożysk tocznych pracujących przy wysokich obciążeniach, tj. gdy: C/P < 7 dla łożysk obciążonych głównie promieniowo C/P > 15 dla łożysk obciążonych głównie osiowo, a także gdy w pracy łożysk mniej obciążonych występują obciążenia udarowe.	Przeznaczony do smarowania łożysk urządzeń z centralnymi układami smarowania, pracujących w umiarkowanych temperaturach otoczenia i wymagających przetłaczania smaru na duże odległości.	
LITEN LC EP-2	2 **	litowo-wapniowy	mineralny	150	-30÷160	270-295	245	brązowy		Przeznaczony jest do smarowania łożysk urządzeń systemem indywidualnym oraz z centralnymi układami smarowania, pracujących w wysokich temperaturach otoczenia i wymagających przetłaczania smaru na małe odległości.	
LITOCAL R 00/000	00/000	litowo-wapniowy	olej roślinny	35	-25÷100	400-475	>110	brązowy	Smary przeznaczane do smarowania rozjazdów kolejowych (sugerowana konsystencja NLGI 00/000), obrzeży szyn i kolejowych zestawów kołowych (sugerowana konsystencja NLGI 1/2), innych miejsc smarowania wymagających zastosowania smaru biodegradowalnego neutralnego dla środowiska, zależnie od potrzeb konsystencji i klasy wykonania.	Wysoka odporność na utlenianie, ochrona przed korozją oraz podwyższona wytrzymałość filmu smarowego.	
LITOCAL R 2/1	2/1	litowo-wapniowy	olej roślinny	35	-25÷100	280-320	>140	brązowy			

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie
** Niestandardowy zakres penetracji

Nazwa produktu	Klasa NLGI	Rodzaj zagęszczacza	Olej bazowy	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C [mm²/s]	Zakres temperatur stosowania [°C]	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C [1/10mm]	Temperatura kroplenia [°C]	Barwa	Opis produktu	Dodatkowe własności
SMARY SULFONIANOWE										
HUTPLEX HV	1/2 **	sulfonian wapnia	mineralny	420	-30÷180	285-315	> 300	brązowy	Wysokotemperaturowy smar sulfonianowy przeznaczony do smarowania elementów maszyn w przemyśle górniczym, hutniczym, ciężkim oraz morskim, zwłaszcza do węzłów tarcia narażonych na wysokie obciążenia udarowe i niskie momenty obrotowe pracujących w wysokim zapyleniu oraz w warunkach narażenia na wodę i solankę.	Smar doskonale sprawdza się w kopalniach węgla i miedzi do smarowania łożysk, połączeń sworzniowych oraz innych mechanizmów maszyn i urządzeń pracujących w wyznaczonym zakresie temperatur. Produkt sprawdza się również w trudnych zastosowaniach hutniczych, do smarowania łożysk rolek stojakowych klatek walcowniczych.
HUTPLEX WR-2	2	sulfonian wapnia	mineralny	180	-25÷180	265-295	> 300	brązowy	Wysokotemperaturowy smar sulfonianowy przeznaczony do smarowania elementów maszyn w przemyśle hutniczym, zwłaszcza łożysk rolek klatek walcowniczych oraz innych węzłów tarcia narażonych na działanie wysokich temperatur.	Dzięki nadzwyczajnej stabilności termicznej smar po powrocie do temperatury otoczenia odzyskuje pierwotną strukturę. Doskonale nadaje się do smarowania elementów maszyn i urządzeń w górnictwie węgla, miedzi, w cementowniach, przemyśle stalowym, ciężkim oraz we wszystkich węzłach tarcia narażonych na ekstremalne naciski, oraz wodę.
SULFOCAL 102	2	sulfonian wapnia	mineralny	100	-30÷180	265-295	>300	brązowy	Smar przeznaczony do smarowania silnie obciążonych węzłów tarcia, szczególnie narażonych na obciążenia udarowe, zapylenie, na wodę i solankę. Stosowany w przemyśle ciężkim, wydobywczym, hutniczym i morskim.	Unikalna struktura zagęszczacza zapewnia ekstremalnie wysoką odporność na temperaturę, zużycie, zatarcie, korozję i utlenianie. Klasa konsystencji NLGI 2 umożliwia dozowanie smaru poprzez indywidualne punkty smarowania.
SULFOCAL 301	1	sulfonian wapnia	mineralny	300	-30÷180	310-340	>300	brązowy	Smary przeznaczone do smarowania silnie obciążonych węzłów tarcia, szczególnie narażonych na obciążenia udarowe, zapylenie, na wodę i solankę. Stosowane w przemyśle ciężkim, wydobywczym, hutniczym i morskim.	Unikalna struktura zagęszczacza zapewnia ekstremalnie wysoką odporność na temperaturę, zużycie, zatarcie, korozję i utlenianie.
SULFOCAL 302	2	sulfonian wapnia	mineralny	300	-30÷180	265-295	>300	brązowy		
SULFOCAL 801	1	sulfonian wapnia	mineralny	800	-30÷180	310-340	>300	brązowy		
SULFOCAL 802	2	sulfonian wapnia	mineralny	800	-30÷180	265-295	>300	brązowy		
SMARY SPECJALNE										
SMAROL PTFE	smar w formie sprayu	PTFE	-	-	-30÷250	-	-	biały	Smar przeznaczony do smarowania części maszyn narażonych na działanie wysokich temperatur lub znacznych wpływów wody. Po aplikacji i wyschnięciu pozostawia na elementach smarowanych warstwę ochronną w postaci filmu olejowego, który bardzo dobrze zabezpiecza przed utlenianiem, dzięki czemu zwiększa odporność na starzenie. Jest odporny na wodę, parę wodną i agresywne media (większość kwasów i ługów).	Oprócz zastosowań indywidualnych może być stosowany w przemyśle do smarowania następujących elementów: łożyska ślizgowe i przegubowe, łańcuchy – również wyposażone w uszczelnienia typu O-Ring lub X-Ring, zębatki, koła łańcuchowe, dźwignie, prowadnice ślizgowe, systemy prowadnic liniowych, wrzeciona, zawiasy, liny stalowe, przeguby kulowe, przenośniki pracujące w piecach i suszarkach.
SMAR LR DO LIN STALOWYCH	4	specjalny	mineralny	420	-	-	> 55	brązowy	Smar przeznaczony do konserwacji lin stalowych różnej konstrukcji w czasie ich produkcji.	Nie nadaje się do smarowania lin szybowych wyciągów bębnowych ani do lin wyciągów z kołem pędnym Koepe.
ORLEN OIL KORON L *	-	parafinowy	mineralny	-	-	-	> 48	ciemnobrązowy/ciemnozielony	Przeznaczony jest do czasowej ochrony antykorozyjnej wyrobów metalowych podczas ich przechowywania i transportu, w szczególności dla ochrony w łagodnym klimacie.	Nakłada się na ciepło w postaci płynnej.
GREASEN CORE	1/2	-	mineralny	420	-40÷150	285-315	>300	brązowy	Ochronny smar plastyczny do energetycznych linii napowietrznych wykonanych z drutów stalowych, aluminiowych, stopów aluminium oraz różnych konfiguracji ich połączeń.	Smar spełnia wymagania normy PN-EN 50326:2003 dla smarów Typu A nakładanych bez konieczności podgrzania.
SMARY WĘGLOWODOROWE										
KOLINSTAL	5	węglowodorowy, dodatek asfaltu	mineralny	100	do 40	100-170	>60	czarny	Smar przeznaczony do konserwacji lin stalowych np. lin do koparek, dźwigów oraz innych lin przemysłowych podczas ich produkcji i eksploatacji w temperaturze nie wyższej niż 40°C. Smar stosuje się także do impregnacji rdzeni organicznych lin stalowych. Smar nie może być stosowany do konserwacji lin wyciągowych współpracujących z kołem pędnym systemu – Koepe.	Posiada bardzo dobre własności adhezyjne, odporny na wodę.
SMAR PRZECIWKOROZYJNY DZIAŁOWY	-	węglowodorowy	mineralny	100	do 50	-	>60	brązowy	Smar przeznaczony do konserwacji sprzętu uzbrojenia. Zapewnia bardzo dobrą przyczepność do podłoża oraz ochronę przed korozją i utlenieniem.	Zapewnia wydajną ochronę przed korozją dzięki trwałej warstwie ochronnej, powstałej na skutek wysokiej adhezji smaru do podłoża.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Produkt dostępny okresowo na specjalne zamówienie

** Niestandardowy zakres penetracji

Tab.1 Podział smarów plastycznych na klasy konsystencji wg NLGI			
Klasa konsystencji smaru	Konsystencja	Zakres penetracji wg NLGI	Podstawowe zastosowanie
000	bardzo płynna	445-475	Przekładnie mechaniczne
00	płynna	400-430	
0	półpłynna	335-385	
1	bardzo miękka	310-340	Łożyska toczne i ślizgowe
2	miękka	265-295	
3	średnia	220-250	
4	półtwarda	175-205	Mechanizmy specjalne
5	twarda	130-160	
6	bardzo twarda	85-115	

Tab.2 Rodzaje smarów plastycznych i ich charakterystyka	
Rodzaj smaru ze względu na zagęszczacz	Cechy wyróżniające
Smary litowe	· wszechstronność zastosowania · dobra odporność na działanie wody · wysoka trwałość
Smary wapniowe	· słaba odporność na wysokie temperatury pracy · słaba przyczepność · bardzo dobra odporność na działanie wody
Smary glinowe kompleksowe	· bardzo dobra odporność na temperaturę · bardzo dobra odporność na działanie wody · dobra przyczepność
Smary bentonitowe	· bardzo dobra odporność na wysoką temperaturę · brak mieszalności z innymi smarami · bardzo dobra pompowność
Smary sulfonianowe	· znakomita odporność na działanie wody · znakomita zdolność do przenoszenia obciążeń · bardzo dobra odporność na temperaturę
Smary litowe kompleksowe	· bardzo dobra odporność na temperaturę · bardzo wysoka trwałość i stabilność mechaniczna

Pozostałe

Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Zawartość siarki [ppm]	Zawartość benzenu [ppm]	Zawartość pozostałych aromatów [ppm]	Opis produktu
BENZYNA EKSTRAKCYJNA III N.A.	732,2	0	0	5	Produkt o niskiej zawartości związków aromatycznych, śladowej zawartości benzenu i siarki. Otrzymywany w procesie destylacji frakcji węglowodorowych. Charakteryzuje się łagodnym zapachem oraz doskonałymi właściwościami myjącymi.
Nazwa produktu	Gęstość w temp. 15°C [kg/m³]	Zawartość siarki [ppm]	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]	Działanie korodujące na trzpień stalowy (24h)	Opis produktu
KALIBROL LUX	779,8	30	2,62	brak korozji	Olej otrzymywany z wysoko rafinowanych destylatów naftowych oraz dodatków o działaniu przeciwkorozyjnym. Produkt stosuje się do sprawdzania, regulacji, mycia i konserwacji aparatury paliwowej silników o zapłonie samoczynnym. Może być również stosowany do ochrony przed korozją części metalowych aparatury paliwowej przechowywanej zgodnie z instrukcją użytkowania.

W przypadku wątpliwości aplikacyjnych prosimy o kontakt z Zespołem Serwisu Olejowego. Dane kontaktowe na stronie 25 katalogu, e-mail: serwis@orlenoil.pl

A		
1.	A VG-32	33
2.	ACP-1E	36
3.	ACP-1L	36
4.	ACP-2E	36
5.	ACP-2L	36
6.	ACP-3E	36
7.	AEROMIL SYNTHETIC CLP 320	16
8.	AKORINOL L-5Q	41
9.	AKORINOL ŁT	41
10.	ALITEN EKO-OK	46
11.	ALITEN EP-1	46
12.	ALITEN EP-2	46
13.	AMORTYZOL 15-WL 150	45
14.	ANTYKOL 100 S	41
15.	ANTYKOL 101	41
16.	ANTYKOL ŁT	41
17.	ANTYKOL M	41
18.	ANTYKOL TS-120	41
19.	AUREN	46
B		
20.	BENTOMOS 23	46
21.	BENTOR 2	46
22.	BENZYNIA EKSTRAKCYJNA III N.A.	54
C		
23.	CENTRACAL	48
24.	CERAMOL B	33
25.	CERAMOL Q	33
26.	CORALIA HC 100	21
27.	CORALIA HC 150	21
28.	CORALIA K-20	21
29.	CORALIA L-DAA 100	20
30.	CORALIA L-DAA 150	20
31.	CORALIA L-DAA 220	20
32.	CORALIA L-DAA 46	20
33.	CORALIA L-DAA 68	20
34.	CORALIA L-DAB 100	20
35.	CORALIA L-DAB 150	20
36.	CORALIA L-DAB 32	20
37.	CORALIA L-DAB 320	20
38.	CORALIA L-DAB 46	20
39.	CORALIA L-DAB 460	20
40.	CORALIA L-DAB 68	20
41.	CORALIA PAG 85	20
42.	CORALIA PE 32	20
43.	CORALIA PE 46	20
44.	CORALIA PE 68	20
45.	CORALIA ST 32	20
46.	CORALIA ST 46	20
47.	CORALIA ST 68	20
48.	CORALIA T 46	20
49.	CORALIA VACUUM 100	21
50.	CORALIA VDL 100	20
51.	CORALIA VDL 32	20
52.	CORALIA VDL 46	20
53.	CORALIA VDL 68	20
54.	CSW-1	50
55.	CSW-2	50
56.	CYLITEN 460 N	21
D		
57.	DELGAS A 15W-40	24
58.	DELGAS EXTRA 10W-40	24

59.	DELGAS L 10W-40	24
60.	DELGAS L 30	24
61.	DELGAS L 40	24
62.	DELGAS M 40	24
63.	DELGAS PREMIUM L 40	24
64.	DO KOSIAREK	46
E		
65.	EMULGOL DS 30	34
66.	EMULGOL ES-12	34
F		
67.	FORMEX Q	33
68.	FORMEX XS	33
69.	FREZOL 22	36
70.	FREZOL 32	36
71.	FREZOL C 3280	36
72.	FREZOL CUT 25	38
73.	FREZOL CUT 25 A	38
74.	FREZOL CUT 3	38
75.	FREZOL CUT 32	38
76.	FREZOL CUT 32 A	38
77.	FREZOL CUT EC AL	38
78.	FREZOL CUT OC	38
79.	FREZOL CUT OC MULTI	38
80.	FREZOL EP 32	36
81.	FREZOL EP 5	36
82.	FREZOL EPX 22	36
83.	FREZOL EPX 32	36
84.	FREZOL EPX 46	36
85.	FREZOL HC 2200	36
86.	FREZOL HC 800	36
87.	FREZOL UNICUT 22	38
88.	FREZOL UNICUT 32	38
89.	FREZOL WRA 32	36
90.	FREZOL WS 8	36
91.	FRIGOL M 68	21
92.	FRIGOL TZ-13	21
93.	FRIGOL TZ-19	21
94.	FRIGOL TZ-28	21
95.	FRIGOL WZ	21
G		
96.	GALKOP 100	15
97.	GALKOP 150	15
98.	GALKOP 46	15
99.	GALKOP 68	15
100.	GDB 150 ZLF	32
101.	GDB 500	32
102.	GDB 500 ZLF	32
103.	GDB 6	32
104.	GRAFITOL	32
105.	GREASEN COMPLEX 2	46
106.	GREASEN CORE	52
107.	GREASEN EP-23	46
108.	GREASEN G 3	50
109.	GREASEN GRAFIT	50
110.	GREASEN GRAFIT PLUS	50
111.	GREASEN ŁT-4 S-2	48
112.	GREASEN ŁT-4 S-3	48
113.	GREASEN N 1	50
114.	GREASEN N-EP 00/000	50
115.	GREASEN S-EP 00/000	50
116.	GREASEN STP	50
117.	GREASEN SYNTEx HT 2	46

H		
118.	HARTEX 120	42
119.	HARTEX 70	42
120.	HARTEX 70 S	42
121.	HARTEX 90S	42
122.	HARTEX WZ	42
123.	HUTPLEX WR-2	52
124.	HUTPLEX HV	52
125.	HYDRAFER HFC 46	15
126.	HYDROKOP SEMISYNTETIC	15
127.	HYDROL ARCTIC L-HV 15	8
128.	HYDROL ARCTIC L-HV 32	8
129.	HYDROL BIO HEES EL 46	8
130.	HYDROL BIO HETG EL 46	8
131.	HYDROL EXTRA HLP-D 32	10
132.	HYDROL EXTRA L-HV 32	8
133.	HYDROL EXTRA L-HV 46	8
134.	HYDROL EXTRA L-HV 68	8
135.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 100	10
136.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 15	10
137.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 150	10
138.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 22	10
139.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 32	10
140.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 46	10
141.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 68	10
142.	HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 100	8
143.	HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 15	8
144.	HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 32	8
145.	HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 46	8
146.	HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 68	8
147.	HYDROL HLP-D 22	10
148.	HYDROL HLP-D 32	10
149.	HYDROL HLP-D 46	10
150.	HYDROL HLP-D 68	10
151.	HYDROL HLPT 46	12
152.	HYDROL HVLP-D 46	12
153.	HYDROL L-HL 100	12
154.	HYDROL L-HL 15	12
155.	HYDROL L-HL 150	12
156.	HYDROL L-HL 22	12
157.	HYDROL L-HL 32	12
158.	HYDROL L-HL 46	12
159.	HYDROL L-HL 68	12
160.	HYDROL L-HM/HLP 10	10
161.	HYDROL L-HM/HLP 100	10
162.	HYDROL L-HM/HLP 15	10
163.	HYDROL L-HM/HLP 150	10
164.	HYDROL L-HM/HLP 22	10
165.	HYDROL L-HM/HLP 32	10
166.	HYDROL L-HM/HLP 46	10
167.	HYDROL L-HM/HLP 68	10
168.	HYDROL L-HV 100	8
169.	HYDROL L-HV 15	8
170.	HYDROL L-HV 22	8
171.	HYDROL L-HV 32	8
172.	HYDROL L-HV 46	8
173.	HYDROL L-HV 68	8
174.	HYDROL L-HV PLUS 32	8
175.	HYDROL L-HV PLUS 46	8
176.	HYDROL L-HV PLUS 68	8
177.	HYDROL POWER L-HV 32	8

178.	HYDROL POWER L-HV 46	8
179.	HYDROL POWER L-HV 68	8
180.	HYDROL PREMIUM HLP-D 15	10
181.	HYDROL PREMIUM HLP-D 32	10
182.	HYDROL PREMIUM HLP-D 46	10
183.	HYDROL PREMIUM HLP-D 68	10
184.	HYDROL PREMIUM HVLP-D 46	12
185.	HYDROL PREMIUM L-HM 150	10
186.	HYDROL PREMIUM L-HM 22	10
187.	HYDROL PREMIUM L-HM 32	10
188.	HYDROL PREMIUM L-HM 46	10
189.	HYDROL PREMIUM L-HM 68	10
190.	HYDROL PREMIUM L-HV 15	8
191.	HYDROL PREMIUM L-HV 22	8
192.	HYDROL PREMIUM L-HV 32	8
193.	HYDROL PREMIUM L-HV 46	8
194.	HYDROL PREMIUM L-HV 68	8
195.	HYDROL SPECIAL 46	12
196.	HYDROL SPECIAL 68	12
197.	HYDROL SYNT PE 46	8
I		
198.	IBIS RDEO 40	26
199.	IBIS RDEO 50	26
200.	IBIS RDEO 60	26
201.	IBIS RDEO 70 HT	26
202.	IBIS RDEO HPD 40	26
203.	IBIS RDEO LA	26
204.	IBIS RDEO STANDARD 40	26
205.	ITERM 100	43
206.	ITERM 30 MF	43
207.	ITERM 32	43
208.	ITERM 4 HT	43
209.	ITERM 5	43
210.	ITERM 6 MB	43
211.	ITERM G 100	43
212.	ITERM G 35	43
213.	ITERM SYNT 3P	43
214.	ITERM-4	43
K		
215.	KALIBROL LUX	54
216.	KALTON EP-1	50
217.	KALTON EP-2	50
218.	KOLINSTAL	52
219.	KONHYDR T	15
220.	KONKRETON 30	33
221.	KONKRETON AZ	33
222.	KONKRETON BIO-BIT	33
223.	KONKRETON L	33
224.	KONKRETON L PLUS	33
225.	KONKRETON M	33
226.	KONKRETON MK S-E	33
227.	KONKRETON MK S-L	33
228.	KONKRETON N	33
229.	KONKRETON P	33
230.	KONKRETON S	33
231.	KONKRETON SEPAR	33
232.	KONKRETON V	33
233.	KONKRETON VS	33
234.	KONKRETON XS	33

L	
235. L-AN 10	30
236. L-AN 100	30
237. L-AN 10Z	30
238. L-AN 15	30
239. L-AN 150	30
240. L-AN 15Z	30
241. L-AN 22	30
242. L-AN 22Z	30
243. L-AN 32	30
244. L-AN 320Z	30
245. L-AN 46	30
246. L-AN 46Z	30
247. L-AN 55	30
248. L-AN 68	30
249. L-AN 68Z	30
250. LAPENOMIL LLE	38
251. LITEN EP-0	48
252. LITEN EP-1	48
253. LITEN EP-2	48
254. LITEN EP-3	48
255. LITEN EPX-0	48
256. LITEN EPX-00	48
257. LITEN LC EP-1	50
258. LITEN LC EP-2	50
259. LITEN LV 2 EP	48
260. LITEN LV 2-3	48
261. LITEN LVG 2	48
262. LITEN LVT 2-M	48
263. LITEN ŁT-41	48
264. LITEN ŁT-42	48
265. LITEN ŁT-43	48
266. LITEN ŁT-4P2	48
267. LITEN ŁT-4P3	48
268. LITEN PREMIUM ŁT-4EP1	46
269. LITEN PREMIUM ŁT-4EP2	46
270. LITEN PREMIUM ŁT-4EP3	46
271. LITOCAL R 00/000	50
272. LITOCAL R 2/1	50
M	
273. MARINOL MW 50	27
274. MARINOL RG 10050	27
275. MARINOL RG 1030	27
276. MARINOL RG 1040	27
277. MARINOL RG 1230	27
278. MARINOL RG 1240	27
279. MARINOL RG 14050	27
280. MARINOL RG 1530	27
281. MARINOL RG 1540	27
282. MARINOL RG 2030	27
283. MARINOL RG 2040	27
284. MARINOL RG 2050	27
285. MARINOL RG 2550	27
286. MARINOL RG 3030	27
287. MARINOL RG 3040	27
288. MARINOL RG 330	27
289. MARINOL RG 350	27
290. MARINOL RG 4030	27
291. MARINOL RG 4040	27
292. MARINOL RG 4050	27
293. MARINOL RG 630	27
294. MARINOL RG 640	27
295. MARINOL RG 650	27

296. MARINOL RG 7050	27
297. MARINOL RG 8550	27
298. MILTRON AM 46	38
O	
299. O.OIL OTHP3 ISO VG 32	12
300. OH-120 M	42
301. OH-150 M	42
302. OH-160 M	42
303. OH-70 M	42
304. OLEJ ANTYADHEZYJNY B-0	33
305. OLEJ CYLINDROWY B 28	30
306. OLEJ CYLINDROWY CL-1500	30
307. OLEJ CYLINDROWY CL-17 (PN-240)	30
308. OLEJ CYLINDROWY CL-30 (PP-280)	30
309. OLEJ CYLINDROWY CL-40 (PW-300)	30
310. OLEJ CYLINDROWY P 28	30
311. OLEJ DO B.GŁĘBOKIEGO TŁOCZENIA	40
312. OLEJ DO FIOLEK	33
313. OLEJ DO OBRÓBK METALI SM	38
314. OLEJ DO OBRÓBK PLASTYCZNEJ OP-35	40
315. OLEJ DO OSI U	30
316. OLEJ DO WYROBÓW CERAMICZNYCH BQ	33
317. OLEJ KVG 100	32
318. OLEJ KVG 1000	32
319. OLEJ KVG 150	32
320. OLEJ KVG 150 Z	32
321. OLEJ KVG 220	32
322. OLEJ KVG 460	32
323. OLEJ KVG 68	32
324. OLEJ MASZYNOWY NATŁUSZCZ. MN-11	30
325. OLEJ MASZYNOWY NATŁUSZCZ. MN-15	30
326. OLEJ OKRĘTOWY SC-22	27
327. OLEJ PROCESOWY	32
328. OLEJ PROCESOWY	32
329. OLEJ PROCESOWY	32
330. OLEJ PROCESOWY	32
331. OLEJ PROCESOWY P-600	32
332. OLEJ PROCESOWY P-90	32
333. OLEJ SEPARACYJNY	33
334. OLEJ WAZELINOWY 17	32
335. ORLEN OIL H-515	12
336. ORLEN OIL KORON L	52
337. ORLEN OIL TRAFO EN	44
P	
338. PILAROL EKO	44
339. PILAROL VG 140	44
340. PILAROL VG 150	44
341. PILAROL VG 220	44
342. PILAROL VG 68	44
343. PNEUMATIC VG 100	45
344. PNEUMATIC VG-32	45
345. PRESSOL M	40
346. PRESSOL PT 1	40
347. PRESSOL ST	40
348. PRESSOL WK	40
R	
349. REMIZ SUPER TG 32	22
350. REMIZ SUPER TG 46	22
351. REMIZ TG 32	22
352. REMIZ TG 46	22
353. REMIZ TU 32	22
354. REMIZ TU 46	22

355. REMIZ TU 68	22
S	
356. SMAR G-421 EP-1	46
357. SMAR G-421 EP-2	46
358. SMAR G-421 EP-3	46
359. SMAR L DO MECHAN. HAMULC. (PRG-L)	50
360. SMAR LITOWY EP-0	48
361. SMAR LITOWY EP-1	48
362. SMAR LITOWY EP-2	48
363. SMAR LITOWY ŁT-41	48
364. SMAR LITOWY ŁT-42	48
365. SMAR LR DO LIN STAŁOWYCH	52
366. SMAR MASZYNOWY 2	50
367. SMAR MASZYNOWY 3	50
368. SMAR PRZECIWKOROZYJNY DZIAŁOWY	52
369. SMAR PWR	50
370. SMAR SAMOCHODOWY ŁT4 S-2	48
371. SMAR SAMOCHODOWY ŁT4 S-3	48
372. SMAR Z DO MECHAN. HAMULC. (PRG-Z)	50
373. SMAROL NANO SMAR	46
374. SMAROL PTFE	52
375. SMAROL UNIVERSAL	48
376. SULFOCAL 102	52
377. SULFOCAL 301	52
378. SULFOCAL 302	52
379. SULFOCAL 801	52
380. SULFOCAL 802	52
381. SULFOFREZOL 22	38
382. SULFOFREZOL 36	38
T	
383. TRANSGEAR EXTRA PAG 220	16
384. TRANSGEAR EXTRA PAO 150	16
385. TRANSGEAR EXTRA PAO 220	16
386. TRANSGEAR EXTRA PAO 320	16
387. TRANSGEAR EXTRA PAO 460	16
388. TRANSGEAR PAG 150	16
389. TRANSGEAR PAG 220	16
390. TRANSGEAR PAG 320	16
391. TRANSGEAR PAG 460	16
392. TRANSGEAR PAO 150	16
393. TRANSGEAR PAO 220	16
394. TRANSGEAR PAO 320	16
395. TRANSGEAR PAO 460	16
396. TRANSGEAR PE-150	16
397. TRANSGEAR PE-220	16
398. TRANSGEAR PE-320	16
399. TRANSGEAR PE-460	16
400. TRANSOL 100	18
401. TRANSOL 150	18
402. TRANSOL 220	18
403. TRANSOL 320	18
404. TRANSOL 460	18
405. TRANSOL 68	18
406. TRANSOL 680	18
407. TRANSOL CLP 100	18
408. TRANSOL CLP 150	18
409. TRANSOL CLP 220	18
410. TRANSOL CLP 320	18
411. TRANSOL CLP 460	18
412. TRANSOL CLP 68	18
413. TRANSOL CLP 680	18
414. TRANSOL EXTRA XSP 150	16
415. TRANSOL EXTRA XSP 220	16

416. TRANSOL EXTRA XSP 320	16
417. TRANSOL EXTRA XSP 460	16
418. TRANSOL GL-1	18
419. TRANSOL SP-100	18
420. TRANSOL SP-1000	18
421. TRANSOL SP-150	18
422. TRANSOL SP-220	18
423. TRANSOL SP-320	18
424. TRANSOL SP-460	18
425. TRANSOL SP-68	18
426. TRANSOL SP-680	18
427. TRANSOL V 32	15
428. TURBINEX POWER TG PREMIUM 32	22
429. TURBINEX POWER TG PREMIUM 46	22
430. TURBINEX T-30	22
431. TURBINEX TG PREMIUM 32	22
432. TURBINEX TG PREMIUM 46	22
433. TURBINOWY T-30	22
434. TYTALIT AV-395	46
435. TYTALIT GOLD 2	46
U	
436. UNICOOL AL.	34
437. UNICOOL MIKRO 40 P	34
438. UNICOOL MIKRO 40 PS	34
439. UNICOOL MIKRO 40 PW	34
440. UNICOOL MIKRO E	34
441. UNICOOL MIKRO EP	34
442. UNICOOL WO	34
443. UNICOOL WO PRO	34
444. UNICOOL WO PRO MW	34
445. UNILIT ŁT4 EP-00	48
446. UNILIT ŁT4 EP-1	48
447. UNILIT ŁT4 EP-2	48
448. UNILIT ŁT4 EP-3	48
V	
449. VELOL 10	28
450. VELOL 15	28
451. VELOL 19	28
452. VELOL 20	28
453. VELOL 50	28
454. VELOL 60	28
455. VELOL 8	28
456. VELOL 9Q	28
457. VELOL M 100	28
458. VELOL M 220	28
459. VELOL M 320	28
460. VELOL M 460	28
461. VELOL P 150	28
462. VELOL P 220	28
463. VELOL RC 100	28
464. VELOL RC 220	28
465. VELOL RC 32	28
466. VELOL RC 320	28
467. VELOL RC 46	28
468. VELOL RC 68	28
469. VELOL SM-30	28
470. VELOL RC 46	28
471. VELOL RC 68	28
472. VELOL SM-30	28



ORLEN
OIL

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk
☎ +48 58 308 76 98 ☎ +48 510 118 497
🌐 orlenoil.pl | orlenoil.com